

Arctic

Industrial de refrigeración española, s.a.

Calle Londres N°3

28813 , Torres de la Alameda, Madrid.

Tfno : 91 8025900, www.arctic.es

CENTRALES FRIGORÍFICAS DE TORNILLO AMONIACO (NH3)



REFRIGERANTE ECOLÓGICO

COMPRESORES DE TORNILLO

ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA

BAJO NIVEL SONORO

CENTRALES FRIGORÍFICAS DE NH3

VENTAJAS DEL USO DEL AMONIACO

- Potencial de Agotamiento de la capa de Ozono (ODP) nulo.
- Potencial de Calentamiento de la Atmosférico (GWP) nulo.
- Clasificación del grupo de seguridad B2L seguridad media.
- Disponible en gran volumen y a bajo coste.
- Mayor rendimiento termodinámico en comparación con otros refrigerantes como por ejemplo con el R134A, el amoníaco rinde un 67% más que el R134A en las mismas condiciones.
- Las fugas de amoníaco se detectan fácilmente por olor característico.
- Menor coste económico del amoníaco.

CUESTIONES Y PRECAUCIONES A TENER EN CUENTA

- El amoníaco requiere un mayor coste de inversión por lo tanto, para que sea rentable la instalación es necesario una alta demanda de refrigeración.
- Requiere un manejo adecuado ya que en altas concentraciones puede ser toxico e inflamable
- Una instalación de amoníaco requiere un diseño realizado por un departamento de ingeniería experto.

APLICACIONES

- Almacenes generales de distribución.
- Supermercados
- Cámaras de conservación de productos frescos y congelados
- Túneles de enfriamiento rápido
- Túneles de congelación
- Mataderos
- Salas de elaboración y despiece
- Secaderos de jamones, embutidos, quesos, etc
- Procesos industriales de todo tipo: industrias del sector plástico, químico, farmacéutico, etc...
- Enfriamiento de líquidos: centrales lecheras, cerveceras, zumos, vino, etc...

CENTRALES FRIGORÍFICAS NH3

SISTEMAS ADAPTADOS A SUS NECESIDADES

TIPO DE SOLUCIONES DE AMONIACO

- Centrales Frigoríficas y unidades moto compresoras para media, alta y baja temperatura, con compresores de tornillo.
- Enfriadoras de fluidos secundarios.
- Recuperador de calor para agua caliente sanitaria montado en la central.
- Sistemas inundados por bomba o por gravedad, en función de la tipología.
- Podemos complementar dentro de un proyecto con el suministro de:
 - Economizador cerrado.
 - Economizador abierto.
 - Separador de partículas con grupo de bombeo.

DEPARTAMENTO TÉCNICO DE ARCTIC A SU DISPOSICIÓN

- Una vez cerrado un proyecto con Arctic, podemos ayudar a nuestros clientes instaladores:
 - Estudiando de modo personalizado necesidades y remitiendo nuestra mejor solución técnica.
 - Asesoramos al cuadrista de nuestro cliente para que el control de la planta sea el adecuado.
 - Ponemos a sus disposición nuestra experiencia de más de 25 años como fabricantes de soluciones frigoríficas personalizadas.

**CONSULTE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO,
PARA LA CONFECCIÓN DE SU OFERTA PERSONALIZADA**

CENTRALES FRIGORÍFICAS NH3

CARACTERÍSTICAS GENERALES

COMPRESORES Y CENTRALES FRIGORÍFICA

- Compresores de tornillo abiertos Marca Bitzer o Mycom, de doble rotor y perfil optimizado.
- Motores eléctricos IP55 - IP23, IE3, de primera marca.
- Acoplamiento al motor eléctrico por medio de bridas que aseguran el perfecto alineamiento del compresor y ahorra tiempo en la inversión.
- Válvulas de aspiración y descargas.
- Filtro de aspiración interno sobredimensionado.
- Reducción de capacidad por etapas o corredera.
- Presostato de Alta y Baja de seguridad del compresor.
- Válvula de corte de aceite, interruptor de flujo, visor, solenoide y filtro micrónico.
- Todas las válvulas, visores, solenoides y restos de elementos son de primera marca contrastada

SISTEMAS DE ACEITE

- Separadores de aceite de fabricación y diseño propio de ARCTIC, con gran eficacia de separación.
 - Resistencias de calentamiento y termostato de control térmico.
 - Detector de nivel de aceite.
 - Visores.
 - Válvulas de seguridad.
 - Etapa de filtros coalescentes.
- Válvula mezcladora de aceite de acción proporcional.
- Presostato diferencial en la etapa de filtros coalescentes.
- Bomba de aceite con válvula de presión diferencial cuando la maquina lo requiera.
- Enfriamiento de aceite por termosifón
 - Intercambiador para enfriar el aceite por termosifón, adaptado a la potencia requerida.
 - Válvulas de entrada y salida.
 - Válvula de vaciado.
 - Filtro.
 - Válvula de seguridad.

CENTRALES FRIGORÍFICAS NH3



CENTRAL DE NH3 DE 3 COMPRESORES MYCOM SERIE I



SISTEMA DE TERMOSIFÓN CON RECUPERADOR DE CALOR EN DESCARGA

CENTRALES FRIGORÍFICAS NH3



CENTRAL DE NH3 CON 3 COMPRESORES MYCOM CON SEPARADOR DE ACEITE ARCTIC



CENTRAL ENFRIADORA DE NH3 CON 3 COMPRESORES BITZER PARA GLICOL POR GRAVEDAD

CENTRALES FRIGORÍFICAS NH3



DESCRIPCIÓN:

CENTRAL DE AMONIACO DE 5 COMPRESORES DE TORNILLO BITZER ABIERTOS. CON SU SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE GLICOL POR GRAVEDAD CON AMONIACO.

CONSULTE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO, PARA LA CONFECCIÓN DE SU OFERTA PERSONALIZADA

CENTRALES FRIGORÍFICAS NH3



DETALLES DE CALDERERÍA PARA AMONIACO

CENTRALES FRIGORÍFICAS NH3



UNIDADES CON COMPRESORES MAYCOM PARA BAJA TEMPERATURA

**CONSULTE CON NUESTRO
DEPARTAMENTO TÉCNICO,
PARA LA CONFECCIÓN DE
SU OFERTA PERSONALIZADA**