



Refroidisseurs d'unité de CO₂ KEB/KEV: Congélateurs au CO₂ et au glycol

Capacité de refroidissement de 15 kW à 95 kW



Ventilateur AC



Ventilateurs haute pression



Tous les liquides prêts



Haute efficacité



Réfrigérant naturel

Les unités de surgélation de CO₂ et de saumure d'ENEX sont conçues pour des applications de refroidissement et de congélation rapides qui nécessitent une distribution d'air uniforme dans la chambre froide et sont compatibles avec le réfrigérant R744 hautement durable. Conçues pour un processus rapide et homogène qui provoque la formation de petits cristaux de glace, ce qui permet aux cellules alimentaires de conserver leurs propriétés organoléculaires.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes de cuivre rainurés de 5/8po Ø et des ailettes en aluminium ondulé, fabriquées selon les spécifications CUPROCLIMA®
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs axiaux (380-480V III 50Hz)
Conforme à la Directive ErP. Ø 500, 630 mm
- **Carrosserie:** l'acier galvanisé peint avec de l'époxy-polyester, puis cuit et durci à 180°C crée une protection élevée contre la corrosion, même dans des conditions environnementales extrêmes. De plus, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- **Pression du projet: PS** =60bar **PT**=86bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILETTE

- Ailettes en cuivre (espacement des ailettes de 7 mm seulement)
- Ailettes revêtues

CARROSSERIE

- Acier inoxydable
- Protections latérales
- Kit de ventilation séparé (uniquement gamme KEV)

DÉGIVRAGE

- Dégivrage au gaz chaud
- Dégivrage au gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique

- Dégivrage à l'eau

- Radiateur à anneau de ventilateur

AUTRE

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs 60 Hz

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie