



Abbattitori di temperatura CO₂

KEB/KEV: Abbattitori di temperatura CO₂ e glicole

Potenza frigorifera da 15 kW a 95 kW



Ventilatori AC



Ventilatori ad alta pressione



Disponibile per tutti i fluidi



Alta efficienza



Refrigerante naturale

Gli abbattitori di temperatura a CO₂ e glicole di ENEX sono progettate per applicazioni di raffreddamento e congelamento rapido che richiedono una distribuzione uniforme dell'aria nella cella frigorifera e sono compatibili con il refrigerante R744 altamente sostenibile. Progettati per un processo rapido e omogeneo che provoca la formazione di piccoli cristalli di ghiaccio, che consente alle cellule alimentari di mantenere le loro proprietà organolettiche.

CARATTERISTICHE

- **Bobina alettata:** Realizzata con tubi di rame scanalati Ø 5/8" e alette in alluminio ondulato e fabbricata secondo le specifiche CUPROCLIMA®
- **Ventilatori:** Dotato di serie di motori a ventola AC. Motori assiali (380-480V III 50Hz) Conforme alla Direttiva ErP. Ø 500, 630 mm
- **Involucro:** acciaio zincato verniciato con resina epossidica-poliestere, e poi cotto e indurito a 180°C crea un'elevata protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme. Inoltre, questo involucro è conforme ai più rigorosi standard di igiene alimentare.
- **Pressione di progetto:** **PS**=60bar **PT**=86bar

OPZIONI

MATERIALE DELLE ALETTE

- Alette in rame (solo nei modelli con spaziatura tra le alette di 7 mm)
- Alette rivestite

CARTER

- Acciaio Inox
- Protezioni laterali
- Kit di ventilazione separato (solo gamma KEV)

SBRINAMENTO

- Sbrinamento a gas caldo
- Sbrinamento a gas caldo con bobina ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento elettrico
- Sbrinamento ad acqua

- Riscaldatore ad anello con ventola

ALTRO

- AquaAero
- Blygold
- Ventilatori 60Hz

APPLICAZIONI



Conservazione degli alimenti



Trasformazione alimentare



Industria