



## ELBA

### Centrale BOOSTER CO<sub>2</sub> de réfrigération

Capacités de refroidissement de 100 kW à 400 kW à **température moyenne** jusqu'à 950 kW pour la version industrielle  
 Capacités de refroidissement de 35 kW à 200 kW à **basse température** jusqu'à 500 kW pour la version industrielle



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible bruit



Installation intérieure/ extérieure



Réfrigérant naturel



Technologie Inverter



Éjecteur de liquide  
**enJECTOR**®



Éjecteur de vapeur

L'unité de suralimentation de réfrigération ELBA d'ENEX est conçue pour les spécifications industrielles et est hautement personnalisable, avec une compression parallèle et un éjecteur de vapeur en option pour améliorer les performances, en particulier à des températures ambiantes extérieures élevées. Le système ELBA est idéal pour les grands magasins de détail et les centres de distribution, avec jusqu'à 6 compresseurs à température moyenne, 2 compresseurs parallèles et 5 compresseurs à basse température utilisant un réfrigérant R744 hautement durable. Convient pour une installation intérieure ou extérieure avec revêtement en option. La fonctionnalité de l'eau glacée et de la pompe à chaleur peut être intégrée pour fournir une solution intégrée de réfrigération + HVAC.

### CARACTÉRISTIQUES

- Spécifications industrielles
- Vannes d'arrêt sur chaque section
- Tuyauterie inox
- Séparateur d'huile
- Soupapes de secours mécaniques
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Variateur sur 1er compresseur
- Contrôleur Danfoss ou Carel (autres sur demande)
- Grand récepteur de liquide avec PS 60 bar
- Compression parallèle
- Entièrement personnalisable

### OPTIONS

- Compresseurs LSPM
- Jusqu'à 2 x échangeurs de récupération de chaleur pour le chauffage des locaux et/ou l'application ECS
- Double vanne électronique/Double commande
- Vannes mécaniques doubles
- Unité de refroidissement de secours
- Conduite des soupapes de décharge
- Capteur de haut niveau
- Module exclusif Éjecteur liquide® d'Enex
- Sous-refroidisseur mécanique
- Sous-refroidisseur de liquide
- Revêtement pour intérieur/extérieur
- Évaporateur de CO<sub>2</sub> à l'intérieur du revêtement
- Unité en 3 pièces
- Panneau électrique amovible
- Fonction pompe à chaleur
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

### APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie