



ELBA

Unità booster di refrigerazione

Potenza frigorifera da 100 kW a 400 kW in **media temperatura**
fino a 950 kW per la versione industriale
Potenza frigorifera da 35 kW a 200 kW in **bassa temperatura**
fino a 500 kW per la versione industriale



Gas cooler remoto



Compressori alternativi semiermetici



Bassa rumorosità



Installazione all'interno/all'esterno



Refrigerante naturale



Tecnologia inverter



Eiettore di liquido
enJECTOR®



Eiettore di vapore

L'unità di refrigerazione booster ELBA di ENEX è progettata per specifiche industriali ed è altamente personalizzabile, con compressione parallela ed espulsione di vapore opzionale per migliorare le prestazioni soprattutto ad alte temperature ambientali esterne. Il sistema ELBA è ideale per negozi di grandi dimensioni e centri di distribuzione, con un massimo di 6 compressori a media temperatura, 2 paralleli e 5 a bassa temperatura che utilizzano refrigerante R744 altamente sostenibile. Adatto per l'installazione all'interno o all'esterno con copertura opzionale. Possibile l'integrazione di uno scambiatore di calore per la produzione di acqua refrigerata da utilizzare nei sistemi HVAC.

CARATTERISTICHE

- Specifiche industriali
- Valvole di intercettazione su ogni sezione
- Tubazioni in acciaio inox
- Separatore d'olio
- Valvole meccaniche di backup
- Compressori Dorin o Bitzer
- Inverter sul 1° compressore
- Controllo Danfoss o Carel (altri modelli su richiesta)
- Ampio ricevitore di liquido a PS 60 bar
- Compressione parallela
- Completamente personalizzabile

OPZIONI

- Compressori LSPM
- Fino a 2 scambiatori di recupero del calore per applicazioni di riscaldamento ambientale e/o acqua calda sanitaria
- Doppie valvole elettroniche/Doppio controllo
- Doppie valvole meccaniche
- Unità di raffreddamento di backup installata
- Canalizzazione delle valvole di sicurezza
- Sensore rilevazione livello alto CO₂ nel ricevitore di liquido
- Esclusivo modulo Liquid Enjector® / Vapour Ejector di Enex
- Sottoraffreddatore meccanico
- Sottoraffreddatore liquido
- Copertura per interni/esterni
- Evaporatore CO₂ per raffreddamento interno in caso di carenatura
- Unità in 3 pezzi
- Quadro elettrico removibile
- Funzione pompa di calore
- Evaporatore allagato per acqua refrigerata
- Ricevitore di liquido con PS 80 bar
- Pressione nominale lato HP PS=130 bar con envelope esteso

APPLICAZIONI



Distribuzione
alimentari



Conservazione
degli alimenti



Trasformazione
alimentare



Industria