



## NEVA

### Unità booster di refrigerazione

Potenza frigorifera nominale da 70 kW a 800 kW in **media temperatura**

Potenza frigorifera nominale da 4 kW a 200 kW in **bassa temperatura**



Gas cooler remoto



Compressori alternativi semiermetici



Bassa rumorosità



Installazione all'interno/ all'esterno



Refrigerante naturale



Tecnologia inverter



Eiettore di liquido  
**enJECTOR**®

Progettate per negozi al dettaglio di medie e grandi dimensioni con specifiche industriali, le unità booster di refrigerazione NEVA di ENEX sono altamente personalizzabili, con un massimo di 4 compressori di media temperatura e 4 compressori di bassa temperatura che utilizzano refrigerante R744 altamente sostenibile. Adatto per l'installazione all'interno o all'esterno con copertura opzionale.

## CARATTERISTICHE

---

- Specifiche industriali
- Valvole di intercettazione su ogni sezione
- Tubazioni in acciaio inox
- Separatore d'olio
- Valvole meccaniche di backup
- Compressori Dorin o Bitzer
- Inverter sul 1° compressore
- Controllo Danfoss o Carel (altri modelli su richiesta)
- Ricevitore di liquido a PS 60 bar
- Completamente personalizzabile

## OPZIONI

---

- Compressori LSPM
- Fino a 2 scambiatori di recupero del calore per applicazioni di riscaldamento ambientale e/o acqua calda sanitaria
- Doppie valvole elettroniche/Doppio controllo
- Doppie valvole meccaniche
- Unità di raffreddamento di backup
- Canalizzazione delle valvole di sicurezza
- Sensore rilevazione livello alto CO<sub>2</sub> nel ricevitore di liquido
- Esclusivo modulo Liquid Enjector® di Enex
- Sottoraffreddatore meccanico
- Sottoraffreddatore liquido
- Copertura per interni/esterni
- Evaporatore CO<sub>2</sub> per raffreddamento interno in caso di carenatura
- Unità in 3 pezzi
- Quadro elettrico removibile
- Ricevitore di liquido con PS 80 bar
- Pressione nominale lato HP PS=130 bar con envelope esteso

## APPLICAZIONI



Distribuzione  
alimentari



Conservazione  
degli alimenti



Trasformazione  
alimentare