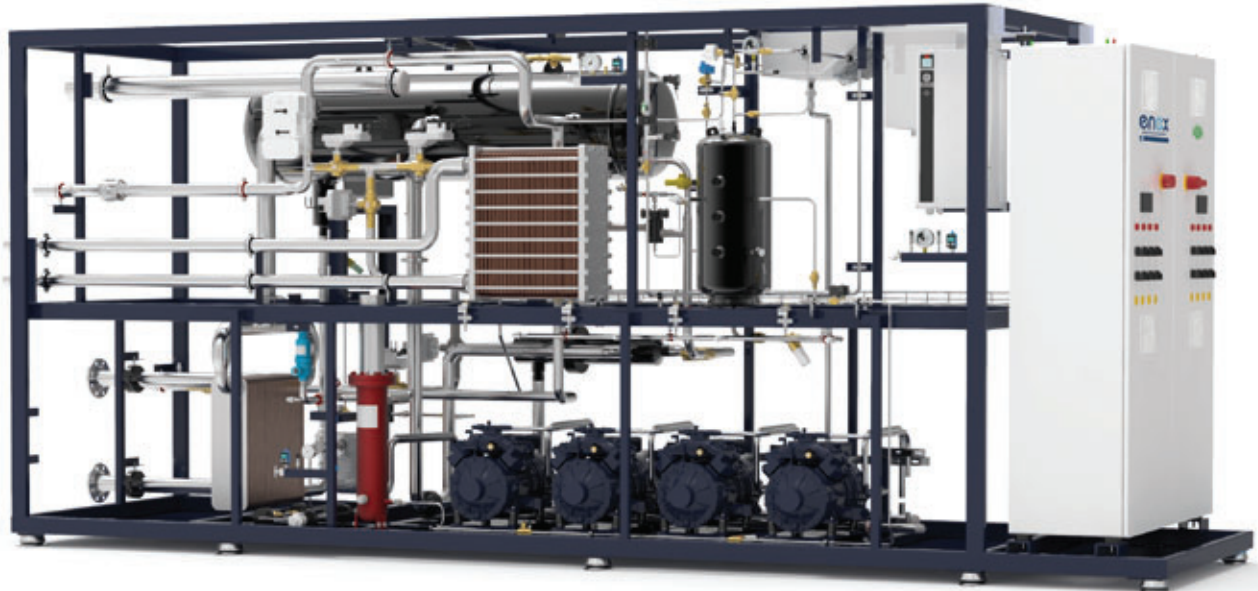




YUKON B

Enfriador alternativo refrigerado por aire con enfriador de gas remoto

Salmuera: Capacidad de enfriamiento de 20 kW a 560 kW



Enfriador de gas remoto



Refrigerado por agua (opcional)



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Evaporador inundado



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/externo



Tecnología inverter



Refrigerante natural



Conectividad



Alta temperatura del agua caliente

El enfriador alternativo enfriado por aire YUKON B de ENEX con enfriador de gas remoto es ideal para aplicaciones de procesos de temperatura media. El sistema se basa en un ciclo de CO₂ transcrito y cuenta con un evaporador inundado alimentado por gravedad. Adecuado para su uso con un refrigerante no tóxico/no inflamable, como el altamente sostenible R744, y cuando la instalación está dividida, por ruido u otros requisitos, y cuando se necesita recuperación de calor a altas temperaturas (hasta 80 °C).

CARACTERÍSTICAS

- Armazón de acero soldado
- Evaporador inundado alimentado por gravedad
- Compresores alternativos
- Tubería de acero inoxidable
- Software de control patentado
- Válvulas de reserva mecánicas
- Convertidor de frecuencia en el primer compresor
- Conducto de válvulas de alivio
- Conectividad a través de Modbus TCP/IP
- Medidor de energía
- Supervisión remota
- Derivación del enfriador de gas cooler (kit LT para ambiente bajo)
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar

OPCIONES

- Hasta 2 intercambiadores de recuperación de calor para ΔT baja, media o alta
- Revestimiento para uso exterior y reducción de ruido
- Enfriador de gas remoto (estándar y de bajo ruido)
- Revestimiento para interior/exterior
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industria



Refrigeración marina



Bodega y cervecería

Rango de funcionamiento

