



## Enfriador de tornillo de salmuera

RAH MC VS U Kp: Enfriadoras de líquido condensados por aire externo con con compresores de tornillo

Capacidades de enfriamiento de 390 kW a 790 kW



Condensación por aire



Ventiladores axiales AC



Compresores de tornillo



Intercambiadores de placas



Baterías de aluminio microcanal



Ventiladores axial EC (opcional)



Instalación exterior



Tecnología inverter



Refrigerante natural



Alta eficiencia

Los enfriadores de tornillo refrigerados por aire empaquetados de EMICON para uso en exteriores son adecuados para aplicaciones de enfriamiento de procesos. Con una carga mínima de refrigerante R290 altamente sostenible y mayor seguridad gracias a un concepto modular con un compresor por circuito y serpentines de microcanal. El compresor variador opcional proporciona una excelente eficiencia estacional y precisión en el control de la temperatura.

### CARACTERÍSTICAS

- Dos compresores / dos circuitos
- Funcionamiento a baja temperatura ambiente (hasta  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ )
- Armario compresor insonorizado
- El sensor de fugas apaga los compresores y activa el ventilador de extracción en caso de que ocurra una fuga de refrigerante
- Válvula termostática electrónica

### OPCIONES

- Ventiladores axiales con motor conmutado electrónico (Ventiladores EC)
- Interfaz serie del protocolo BACNET o TCP/IP con RS 485.
- Placa de microprocesador mejorada.
- Pantalla remota.
- Sistema avanzado en cascada.
- Variador para bombas
- Difusor de ventilador

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industria



Bodega y cervecería

### Rango de funcionamiento

