



Refroidisseur double flux

OD/BD: Refroidisseurs double flux au CO₂ ou au glycol

Capacité de refroidissement de 2 kW à 20 kW



Ventilateur AC



Réfrigérant naturel



Tous les fluides prêt



Haute efficacité

Les unités à double flux d'ENEX sont idéales pour les petites et moyennes chambres froides pour les applications de refroidissement ou de congélation. Conçues spécialement pour les zones de travail (salles de préparation des aliments, couloirs) et les produits sensibles à la température (viande, poisson, fruits, etc.) où le flux d'air indirect est préféré. Elles peuvent être utilisées avec un système d'expansion directe R744 hautement durable ou une boucle de glycol.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes de cuivre rainurés (3/8po Ø) et des ailettes en aluminium ondulé, fabriquées selon les spécifications CUPROCLIMA®
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs monophasés axiaux (230V I 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP Ø 250, 350 mm
- **Carrosserie:** Aluminium pré-peint, ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes; en outre, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- **Pression du projet: PS** =60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes époxy
- Autre matériel

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage au gaz chaud
- Dégivrage au gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs à haut rendement/ventilateurs EC
- Commande électronique

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie



Réfrigération marine



Vinerie et brasserie