



Unità di refrigerazione a doppio scarico

OD/BD: Unità di refrigerazione di CO₂ a bassa temperatura a doppio scarico

Potenza frigorifera da 2 kW a 20 kW



Ventilatori AC



Refrigerante naturale



Disponibile per tutti i fluidi



Alta efficienza

Le unità a doppio scarico di ENEX sono ideali per celle frigorifere di piccole e medie dimensioni per applicazioni di raffreddamento o congelamento. Progettato appositamente per aree di lavoro (locali per la preparazione di alimenti, corridoi) e prodotti sensibili alla temperatura (carne, pesce, frutta, ecc...) in cui si preferisce il flusso d'aria indiretto. Possono essere utilizzate con un sistema di espansione diretta R744 altamente sostenibile o un circuito con acqua glicolata.

CARATTERISTICHE

- **Bobina alettata:** Realizzata con tubi in rame scanalati (\varnothing 3/8") e alette in alluminio ondulato e fabbricata secondo le specifiche CUPROCLIMA®
- **Ventilatori:** Dotato di serie di motori a ventola AC. Motori monofase assiali (230V I 50/60Hz) Conforme alla Direttiva ErP \varnothing 250, 350 mm
- **Involucro:** Alluminio preverniciato, che garantisce un'elevata protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme; inoltre, questo involucro è conforme ai più severi standard di igiene alimentare
- **Pressione di progetto:** **PS**=60-80bar **PT**=86-115bar

OPZIONI

MATERIALE DELLE ALETTE

- Alette in rame
- Alette epossidiche
- Altro materiale

CARTER

- Acciaio Inox

SBRINAMENTO

- Sbrinamento a gas caldo
- Sbrinamento a gas caldo con bobina ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento elettrico

- Riscaldatori ad anello con ventola

ALTRO

- AquaAero
- Blygold
- Ventilatori ad alta efficienza/ventilatori EC
- Controllo elettronico

APPLICAZIONI



Conservazione degli alimenti



Trasformazione alimentare



Industria



Refrigerazione marina



Cantina e birrificio