



Enfriadore de doble flujo

OD/BD: Enfriadores de la unidad de CO₂ y salmuera de doble flujo

Capacidad de refrigeración de 2 kW a 20 kW



Ventiladores AC



Refrigerante natural



Trabaja con todos los fluidos



Alta eficiencia

Las unidades de doble flujo de ENEX son ideales para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración o congelación. Diseñado especialmente para áreas de trabajo (salas de preparación de alimentos, pasillos) y productos sensibles a la temperatura (carne, pescado, frutas, etc.) donde se prefiere el flujo de aire indirecto. Se pueden utilizar con un sistema de expansión directa R744 altamente sostenible o un circuito de salmuera.

CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de cobre ranurados (3/8" Ø) y aletas de aluminio corrugado, fabricados de acuerdo según especificaciones de CUPROCLIMA®
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores monofásicos axiales (230V I 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 250, 350 mm
- **Carpintería:** Aluminio prepintado, dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carpintería cumple con los más estrictos estándares de higiene alimentaria
- **Presión de diseño:** **PS**=60-80bar **PT**=86-115bar

OPCIONES

MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas epoxi
- Otro material

CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica
- Aros calefactores

OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC
- Control electrónico

APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria



Refrigeración marina



Bodega y cervecería