



NH₃ Cubic-Kühlgerät

EC: Cubic NH₃- und Solekühlgeräte

Kühlleistungen von 3 kW bis 550 kW



AC-Ventilatoren



Alle Flüssigkeiten
bereit



Natürliches
Kältemittel



Hohe Effizienz

Die kubischen Kühleinheiten EC von ENEX INDUSTRIAL für kleine bis große Kühlräume sind ideal für Kühl- und Gefrieranwendungen. Speziell entwickelt für gepumpte und schwerkraftgespeiste Überflutungssysteme mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717. Edelstahlrohre bieten NH₃-Kompatibilität und maximalen Schutz in aggressiven Umgebungen.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Hergestellt aus Edelstahlrohren AISI 304 mit 5/8 Zoll Ø quadratischer Geometrie und 7/8 Zoll Ø versetzter Geometrie sowie Aluminiumlamellen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axiale Drehstrommotoren (380-480V III 50Hz).
Konform mit der ErP-Richtlinie. Ø 350, 450, 500, 560, 630, 800, 910 mm.
- **Gehäuse:** Verzinktes, lackiertes Aluminium bietet hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen; Darüber hinaus erfüllt diese Hülle die strengsten Lebensmittelhygienestandards.
- **Isolierte Wanne:** standardmäßig mit Polyurethan zur Vermeidung von Kondenswasserbildung. Wanne komplett aus GFK (glasfaserverstärktem Polyester), einem leichten und widerstandsfähigen Material, steif, korrosionsbeständig und ein guter thermischer, akustischer und elektrischer Isolator.
- **Auslegungsdruck: PS=30bar PT=43bar**

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- AL-MG Lamellen
- Beschichtete Lamellen

GEHÄUSE

- Edelstahl

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne
- Elektrische Abtauung
- Wasser Abtauung
- Ringheizgebläse

WEITERE

- Anschluss an Textilschläuche.
- Shut-up-System.
- EOS Streamer Plus.
- Saugtrichter.
- Auslauftrichter mit Überdruckdämpfen zur Optimierung der Abtauung.
- EC-Ventilatoren
- Impellerventilatoren
- Zentrifugalventilatoren
- Verstellbare Stützbeine

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Industrie