



NH₃-Kühlgerät mit zwei Auslasseinheiten

ED: NH₃- und Sole-Einheitskühler mit doppeltem Auslass

Kühlleistungen von 4 kW bis 250 kW



AC-Ventilatoren



Alle Flüssigkeiten bereit



Natürliches Kältemittel



Hohe Effizienz

Die ED-Doppelentladungskühler von ENEX INDUSTRIAL für kleine bis große Kühlräume sind ideal für Kühl- und Gefrieranwendungen. Speziell entwickelt für gepumpte und schwerkraftgespeiste Überflutungssysteme mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717. Edelstahlrohre bieten NH₃-Kompatibilität und maximalen Schutz in aggressiven Umgebungen. Geeignet für Arbeitsbereiche (Räume zur Lebensmittelzubereitung, Flure) und temperaturempfindliche Produkte (Fleisch, Fisch, Obst usw.), in denen eine indirekte Luftströmung bevorzugt wird.

MERKMALE

- **Lamellenspule:** Hergestellt aus Edelstahlrohren AISI 304 mit 5/8 Zoll Ø quadratischer Geometrie und 7/8 Zoll Ø versetzter Geometrie sowie Aluminiumlamellen.
- **Ventilatoren:** Standardmäßig mit AC-Ventilatormotoren ausgestattet.
Axiale Drehstrommotoren (380-480V III 50Hz)
Konform mit der ErP-Richtlinie Ø 350, 450, 500, 560, 630, 800, 910 mm
- **Gehäuse:** Verzinktes, lackiertes Aluminium bietet hohen Korrosionsschutz auch unter extremen Umgebungsbedingungen; Darüber hinaus erfüllt diese Hülle die strengsten Lebensmittelhygienestandards.
- **Isolierte Wanne:** standardmäßig mit Polyurethan zur Vermeidung von Kondenswasserbildung. Wanne komplett aus GFK (glasfaserverstärktem Polyester), einem leichten und widerstandsfähigen Material, steif, korrosionsbeständig und ein guter thermischer, akustischer und elektrischer Isolator.
- **Auslegungsdruck: PS=30bar PT=43bar**

OPTIONEN

MATERIAL LAMELLEN

- AL-MG Lamellen
- Beschichtete Lamellen

GEHÄUSE

- Edelstahl

DEFROST

- Heißgasabtauung
- Heißgasabtauung in der Spule und elektrisch in der Wanne

- Elektrische Abtauung
- Wasser Abtauung
- Ringheizgebläse

WEITERE

- EC-Ventilatoren

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Industrie