



NH₃ Verdunstungskondensator

NCX: NH₃ Verdunstungskondensator

Kühlleistung von 250 kW bis 2500 kW



EC-Ventilatoren



Außeninstallation



Geringe
Geräuschabgabe



Ultrakompakte
Spule



Einfacher
Zugang für
Wartungsarbeiten



Natürliches
Kältemittel



Hohe Effizienz

Der NCX-Verdunstungskondensator von ENEX INDUSTRIAL mit Axialventilatoren für den Außenbereich ist ideal für industrielle Kühlsysteme, bei denen die Effizienz optimiert werden muss. Edelstahlrohre bieten Kompatibilität mit dem äußerst nachhaltigen Kältemittel R717 und maximalen Schutz in aggressiven Umgebungen. Entwickelt mit einer Spule mit kleinem Volumen und minimaler Kältemittelfüllung für erhöhte Sicherheit.

MERKMALE

- **Spule:** feuerverzinkt im Chargenverfahren gemäß UNE-EN ISO 1461:2010. Ultrakompaktes Design.
- **Ventilatoren:** Serienmäßig ausgestattet mit axialen EC-Lüftermotoren, mit EC-Technologie der neuesten Generation (integrierte Steuerung). Konform mit der ErP-Richtlinie. Lüfter mit niedrigem Geräuschpegel.
- **Gehäuse:** GFK (glasfaserverstärktes Polyester).
Schrauben aus Edelstahl.
Standardmäßiger Anti-Kavitationsfilter aus Edelstahl

OPTIONEN

SPULE

- Mehrkreisig
- Spule komplett aus Edelstahl, AISI304L oder AISI316L

GEHÄUSE

- Perimeter-Wartungsleiter und Laufstege ausschließlich aus GFK
- Anpassbare Farbe

ELEKTRISCHE OPTIONEN

- Elektronische Niveauekontrolle als Ersatz für das mechanische Schwimmerventil
- Anzeigelampen

WEITERE

- Im Rezirkulationswasserbecken installierter Heizer
- E-CARE-Wasserqualitätskontrollsystem
- Reservepumpe mit Rückschlagventil
- 5 Jahre erweiterte Premium-Garantie mit 24-Stunden-Kundendienst

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie