



Condensatore di evaporazione NH₃

NCX: Condensatore di evaporazione NH₃

Potenza frigorifera da 250 kW a 2500 kW



Ventilatori EC



Installazione all'esterno



Bassa rumorosità



Bobina ultra compatta



Facile accesso per la manutenzione



Refrigerante naturale



Alta efficienza

Il condensatore di evaporazione NCX di ENEX INDUSTRIAL con ventilatori assiali per esterni è ideale per i sistemi di refrigerazione industriale in cui è necessario ottimizzare l'efficienza. I tubi in acciaio inossidabile offrono compatibilità con il refrigerante altamente sostenibile R717 e la massima protezione in ambienti aggressivi. Progettato con una bobina di piccole dimensioni con carica di refrigerante minima per una maggiore sicurezza.

CARATTERISTICHE

- **Bobina:** zincata a caldo in serie secondo UNE.EN ISO 1461:2010 Design ultra compatto
- **Ventilatori:** Dotato di serie di motori assiali a ventola EC, con tecnologia EC di ultima generazione (controller integrato). Conforme alla Direttiva ErP. Ventilatori a basso livello di rumorosità
- **Involucro:** PRFV (poliestere rinforzato con fibre di vetro). Viti in acciaio inox. Filtro anti-cavitazione in acciaio inox di serie

OPZIONI

BOBINA

- Multicircuito
- Bobina interamente in acciaio inox, AISI304L o AISI316L

CARTER

- Scala di manutenzione perimetrale e passerelle realizzate esclusivamente in PRFV
- Colore personalizzabile

OPZIONI ELETTRICHE

- Controllo elettronico di livello per la sostituzione della valvola meccanica a galleggiante
- Luci di segnalazione

ALTRO

- Riscaldatore installato nel bacino dell'acqua di ricircolo
- Sistema di controllo della qualità dell'acqua E-CARE
- Pompa di backup dotata di valvola di non ritorno
- Garanzia Premium estesa di 5 anni con servizio post-vendita 24 ore su 24

APPLICAZIONI



Conservazione degli alimenti



Trasformazione alimentare



Pista di pattinaggio



Industria