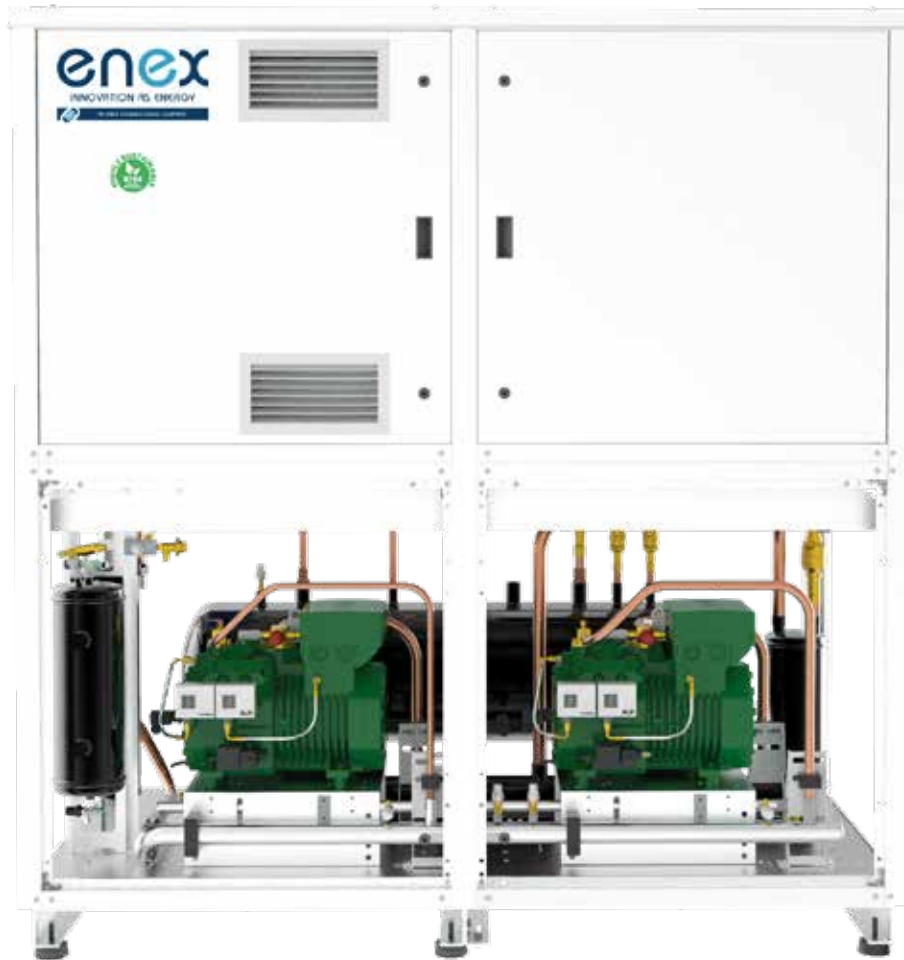




Kube

Unidades subcríticas de refrigeración

Capacidades de enfriamiento de 10 kW hasta 270 kW



Compresores
alternativos
semiherméticos



Instalación
interior



Refrigerante
natural

Las unidades de refrigeración subcrítica de CO₂ de ENEX pueden ser refrigeradas por agua, salmuera o refrigerante, incluso con refrigerante R744 altamente sostenible. Ideal para el comercio minorista, el procesamiento de alimentos y otras aplicaciones industriales donde se dispone de un circuito de agua o salmuera existente, o en cascada con una etapa superior de R290 o A2L para lograr un rendimiento excepcional, especialmente en climas cálidos.

Con su diseño modular, la gama KUBE totalmente industrializada permite un montaje rápido en la producción y es ideal para instalación en salas técnicas que ocupan poco espacio.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño definido con características técnicas determinadas
- diseño modular
- Condensación en un intercambiador de placas en cascada con otro refrigerante o a través de un circuito de salmuera
- Compresores alternativos Bitzer
- Panel eléctrico a bordo o remoto

OPCIONES

- Controlador de reserva como repuesto
- Canalización completa de las válvulas de seguridad
- Interruptores diferenciales «Tipo A» de 300 mA en compresores
- Interruptor general con bobina MX
- Carenado para instalación interior/ exterior
- Segundo convertidor de frecuencia
- Segundo intercambiador de placas del condensador
- Válvulas de derivación en intercambiadores regenerativos (tanto en el lado de líquido como en el de succión)
- Válvulas de derivación del acumulador de succión
- Panel eléctrico desmontable
- Derivación del filtro de líquido
- Derivación del separador de aceite
- Conexión para desrecalentador de aire
- Unidad de refrigeración de reserva integrada

APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria