



Kube

Centrale subcritique CO₂

Capacités de refroidissement jusqu'à 270 kW



Compresseurs
alternatifs semi-
hermétiques



Installation
intérieure



Réfrigérant
naturel

Les unités de réfrigération sub-critiques au CO₂ d'ENEX peuvent être refroidies à l'eau, au glycol ou au réfrigérant, y compris avec un réfrigérant R744 hautement durable. Idéales pour la vente au détail, la transformation des aliments et d'autres applications industrielles où une boucle d'eau ou de glycol existante est disponible, ou en cascade avec un étage élevé R290 ou A2L pour atteindre des performances exceptionnelles, en particulier en climats chauds.

De conception modulaire, la gamme KUBE, entièrement industrialisée, permet un assemblage rapide dans la production et est idéale là où l'installation est nécessaire dans des locaux techniques avec un encombrement réduit.

CARACTÉRISTIQUES

- Design défini avec des caractéristiques définies
- Design modulaire
- Condensation dans un échangeur à plaques en cascade avec un autre fluide frigorigène ou via une boucle de glycol
- Compresseurs alternatifs Bitzer
- Panneau électrique à bord ou à distance

OPTIONS

- Contrôleur de retour comme échange
- Canalisation avec soupapes de sécurité
- Interrupteurs différentiels 300 mA « Type A » sur les compresseurs
- Interrupteur général avec bobine MX
- Carénage pour installation intérieure/extérieure
- Deuxième convertisseur de fréquence
- Deuxième échangeur à plaque du condenseur
- Vannes par passage sur les échangeurs régénératifs (côté liquide et côté aspiration)
- Accumulateur d'aspiration par vannes de passage
- Panneau électrique amovible
- Filtre liquide par passage
- Séparateur d'huile par passage
- Raccord surchauffeur d'air
- Unité de refroidissement de secours intégrée

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie