



## Kube

### Unità subcritiche di refrigerazione

Potenza frigorifera da 10 kW a 270 kW



Compressori  
alternativi  
semiermetici



Installazione  
all'interno



Refrigerante  
naturale

Le unità di refrigerazione subcritica a CO<sub>2</sub> di ENEX possono essere raffreddate ad acqua, glicole o refrigerante, anche con refrigerante R744 altamente sostenibile.

Ideale per la vendita al dettaglio, la lavorazione degli alimenti e altre applicazioni industriali in cui è disponibile un circuito ad acqua o glicole esistente, oppure in cascata con un R290 e A2L ad alto stadio per ottenere prestazioni eccezionali, soprattutto in climi caldi.

Con il suo design modulare, la gamma KUBE, completamente industrializzata, consente un rapido assemblaggio in produzione ed è ideale per l'installazione in locali tecnici con ingombro ridotto.

## CARATTERISTICHE

- Design definito con specifiche caratteristiche tecniche
- Design modulare
- Condensa in uno scambiatore a piastre in cascata con un altro refrigerante o tramite un circuito con acqua glicolata
- Compressori alternativi Bitzer
- Quadro elettrico a bordo o remoto

## OPZIONI

- Controllore di back up come ricambio
- Canalizzazione completa delle valvole di sicurezza
- Interruttori differenziali 300 mA "Tipo A" sui compressori
- Interruttore generale con bobina MX
- Carenatura per installazione interna/esterna
- Secondo convertitore di frequenza
- Secondo scambiatore a piastre del condensatore
- Valvole by pass sugli scambiatori rigenerativi (sia lato liquido che lato aspirazione)
- Valvole by pass sull'accumulatore di aspirazione
- Quadro elettrico rimovibile
- By pass filtrazione di liquido
- By pass separatore d'olio
- Collegamento al desurriscaldatore d'aria
- Unità di raffreddamento di riserva integrata

## APPLICAZIONI



Distribuzione  
alimentari



Conservazione  
degli alimenti



Trasformazione  
alimentare



Industria