



Refroidisseur cubique

OC/BC: Refroidisseurs cubiques au CO₂ ou au glycol

Capacité de refroidissement de 2 kW à 20 kW



Ventilateur AC



Réfrigérant naturel



Tous les fluides prêt



Haute efficacité

Les unités cubiques ENEX sont idéales pour les petites et moyennes chambres froides pour les applications de refroidissement et de congélation. Elles peuvent être utilisées avec un système d'expansion directe R744 hautement durable ou une boucle de glycol.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie à ailettes:** Construit avec des tubes de cuivre rainurés (3/8po Ø) et des ailettes en aluminium ondulé, fabriquées selon les spécifications de CUPROCLIMA®
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs monophasés axiaux (230V | 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP. Ø 250/350 mm
- **Carrosserie:** Aluminium pré-peint, ce qui lui confère une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes ; en outre, cette carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes.
- **Pression du projet:** **PS** =60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes époxy
- Autre matériel

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le plateau
- Dégivrage électrique
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs à haut rendement/ventilateurs EC
- Commande électronique

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie



Réfrigération marine



Vinerie et brasserie