



Unità di refrigerazione cubiche

OC/BC: Unità di refrigerazione di CO₂ a bassa temperatura

Potenza frigorifera da 2 kW a 20 kW



Ventilatori AC



Refrigerante naturale



Disponibile per tutti i fluidi



Alta efficienza

Le unità cubiche di ENEX sono ideali per celle frigorifere di piccole e medie dimensioni per applicazioni di raffreddamento e congelamento. Possono essere utilizzate con un sistema di espansione diretta R744 altamente sostenibile o un circuito con acqua glicolata.

CARATTERISTICHE

- **Bobina alettata:** Realizzata con tubi di rame scanalati (Ø 3/8") e alette in alluminio ondulato e fabbricata secondo le specifiche CUPROCLIMA®
- **Ventilatori:** Dotato di serie di motori a ventola AC
Motori monofase assiali (230V I 50/60Hz)
Conforme alla Direttiva ErP. Ø 250/350 mm
- **Involucro:** Alluminio preverniciato, che garantisce un'elevata protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme; inoltre, questo involucro è conforme ai più severi standard di igiene alimentare
- **Pressione di progetto: PS=60-80bar PT=86-115bar**

OPZIONI

MATERIALE DELLE ALETTE

- Alette in rame
- Alette epossidiche
- Altro materiale

CARTER

- Acciaio Inox

SBRINAMENTO

- Sbrinamento a gas caldo
- Sbrinamento a gas caldo con bobina ed elettrico con vaschetta
- Sbrinamento elettrico

- Riscaldatori ad anello con ventola

ALTRO

- AquaAero
- Blygold
- Ventilatori ad alta efficienza/ventilatori EC
- Controllo elettronico

APPLICAZIONI



Distribuzione
alimentari



Conservazione
degli alimenti



Industria



Refrigerazione marina



Cantina e birrificio