



Racks de surgélation

AT: Centrale BOOSTER basse température

Capacités de refroidissement jusqu'à 600 kW LT



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible bruit



Échangeurs de plaques



Installation intérieure/extérieure



Réfrigérant naturel



Technologie Inverter

La centrale booster basse température d'ENEX est adaptée à la congélation par soufflage et à d'autres applications industrielles à basse température, en utilisant un réfrigérant R744 hautement durable.

CARACTÉRISTIQUES

- Spécifications industrielles
- Vannes d'arrêt sur chaque section
- Tuyauterie inox
- Séparateur d'huile
- Soupapes de secours mécaniques
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Variateur sur 1er compresseur
- Contrôleur Danfoss ou Carel (autres sur demande)
- Grand récepteur de liquide avec PS 60 bar

OPTIONS

- Compresseurs LSPM
- Jusqu'à 2 x échangeurs de récupération de chaleur pour le chauffage des locaux et/ou l'application ECS
- Double vanne électronique/Double commande
- Vannes mécaniques doubles
- Unité de refroidissement de secours
- Conduite des soupapes de décharge
- Capteur de haut niveau
- Sous-refroidisseur mécanique
- Sous-refroidisseur de liquide
- Revêtement pour intérieur/extérieur
- Évaporateur de CO₂ à l'intérieur du revêtement
- Unité en 3 pièces
- Panneau électrique amovible
- Récepteur de liquide avec PS 80 bar
- Pression nominale HP PS=130 bar avec enveloppe étendue

APPLICATION



Industrie
agro-alimentaire



Stockage des aliments



Industrie