



Rack abbattitore di temperatura

AT: Unità booster per refrigerazione a bassa temperatura

Potenza frigorifera fino a 600 kW LT



Gas cooler remoto



Compressori alternativi semiermetici



Bassa rumorosità



Scambiatori a piastre



Installazione all'interno/all'esterno



Refrigerante naturale



Tecnologia inverter

L'unità booster di refrigerazione a bassa temperatura AT di ENEX è adatta per il congelamento e altre applicazioni industriali a bassa temperatura, utilizzando refrigerante R744 altamente sostenibile.

CARATTERISTICHE

- Specifiche industriali
- Valvole di intercettazione su ogni sezione
- Tubazioni in acciaio inox
- Separatore d'olio
- Valvole meccaniche di backup
- Compressori Dorin o Bitzer
- Inverter sul 1° compressore
- Controllo Danfoss o Carel (altri modelli su richiesta)
- Ampio ricevitore di liquido a PS 60 bar

OPZIONI

- Compressori LSPM
- Fino a 2 scambiatori di recupero del calore per applicazioni di riscaldamento ambientale e/o acqua calda sanitaria
- Doppie valvole elettroniche/Doppio controllo
- Doppie valvole meccaniche
- Unità di raffreddamento di backup installata
- Canalizzazione delle valvole di sicurezza
- Sensore rilevazione livello alto CO₂ nel ricevitore di liquido
- Sottoraffreddatore meccanico
- Sottoraffreddatore liquido
- Copertura per interni/esterni
- Evaporatore CO₂ per raffreddamento interno in caso di carenatura
- Unità in 3 pezzi
- Quadro elettrico removibile
- Ricevitore di liquido con PS 80 bar
- Pressione nominale lato HP PS=130 bar con envelope esteso

APPLICAZIONI



Trasformazione alimentare



Conservazione degli alimenti



Industria