



CO₂ subcritica

Unità subcritiche di refrigerazione

Potenza frigorifera da 10 kW a 400 kW



Compressori
alternativi
semiermetici



Installazione
all'interno



Refrigerante
naturale

Le unità di refrigerazione subcritica a CO₂ di ENEX possono essere raffreddate ad acqua, glicole o refrigerante, anche con refrigerante R744 altamente sostenibile.

Ideale per la vendita al dettaglio, la lavorazione degli alimenti e altre applicazioni industriali in cui è disponibile un circuito ad acqua o glicole esistente, o in cascata con un ciclo NH₃ ad alto stadio per ottenere prestazioni eccezionali, soprattutto in climi caldi.

CARATTERISTICHE

- Completamente personalizzabile
- Condensa in uno scambiatore a piastre in cascata con un altro refrigerante (NH₃, HFC/HFO) o tramite un circuito con acqua glicolata
- Ampia scelta di compressori alternativi di marca (Bitzer, Dorin, Copeland)
- Quadro elettrico a bordo o remoto

OPZIONI

- Più livelli di temperatura
- Quadro elettrico remoto
- Rivestimento con / senza isolamento acustico
- Condensatore a fascio tubiero
- Recupero del calore
- Desurriscaldatore
- Unità di raffreddamento di emergenza
- Inverter di frequenza

APPLICAZIONI



Distribuzione
alimentari



Conservazione
degli alimenti



Trasformazione
alimentare



Industria