



## CO<sub>2</sub> Subcrítico

### Unidades subcríticas de refrigeración

Capacidades de enfriamiento de hasta 400 kW



Compresores  
alternativos  
semiherméticos



Instalación  
interior



Refrigerante  
natural

Las unidades de refrigeración subcrítica de CO<sub>2</sub> de ENEX pueden ser refrigeradas por agua, salmuera o refrigerante, incluso con refrigerante R744 altamente sostenible. Ideal para el comercio minorista, el procesamiento de alimentos y otras aplicaciones industriales donde se dispone de un circuito de agua o salmuera existente, o en cascada con un ciclo de NH<sub>3</sub> de etapa alta para lograr un rendimiento excepcional, especialmente en climas cálidos.

### CARACTERÍSTICAS

---

- Totalmente personalizable
- Condensación en un intercambiador de placas en cascada con otro refrigerante (NH<sub>3</sub>, HFC/HFO) o a través de un circuito de salmuera
- Amplia gama de compresores alternativos de la marca (Bitzer, Dorin, Copeland)
- Panel eléctrico a bordo o remoto

### OPCIONES

---

- Múltiples niveles de temperatura
- Panel eléctrico remoto
- Revestimiento con/sin aislamiento acústico
- Condensador de carpintería y tubo
- Recuperación de calor
- Desrecalentador
- Unidad de enfriamiento de reserva
- Variador de frecuencia

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria