

Votre partenaire en innovation



Innovation

Enex Technologies est à l'**avant-garde** de ce défi, en proposant des technologies de refroidissement de pointe, qui sont **efficaces** et **écologiques**.



Accompagnant la transition énergétique

Notre engagement d'établir le développement durable est vu dans nos produits conçus pour accompagner les TLC dans leur parcours de transition énergétique, en réduisant l'empreinte carbone tout en améliorant l'efficacité et la sûreté des données.



Solutions innovantes pour l'environnement

Nous développons particulièrement les solutions qui non seulement répondent aux exigences actuelles relatives au refroidissement informatique, mais prévoyant également les tendances futures, garantissant que votre centre de données est préparé à l'évolution de la technologie.



Engagement dans la technologie verte

Avec Enex Technologies, adoptez un partenariat qui valorise l'innovation et la responsabilité environnementale, ouvrant la voie à un avenir plus vert et plus durable dans les opérations des centres de données.



Solutions innovantes et efficaces

POUR LE DATA CENTRE

info@enextechnologies.com
enextechnologies.com



L'avenir du refroidissement des Data Center

Tandis que le monde numérique se développe, le besoin de solutions de refroidissement de l'équipement informatique robustes pour gérer la chaleur générée par les centres de données augmente aussi.

Refroidisseurs



REFROIDISSEURS À AIR AVEC FREE COOLING INTÉGRÉ
pour installation à l'extérieur
Série RAH F
Puissance frigorifique de 338 kW à 1586 kW



REFROIDISSEURS À AIR POUR INSTALLATION À L'EXTÉRIEUR
avec compresseurs à vis inverser, ventilateurs axiaux et batteries de condensation à micro-canaux
Série RAH MC VS
Puissance frigorifique de 306 kW à 1555 kW

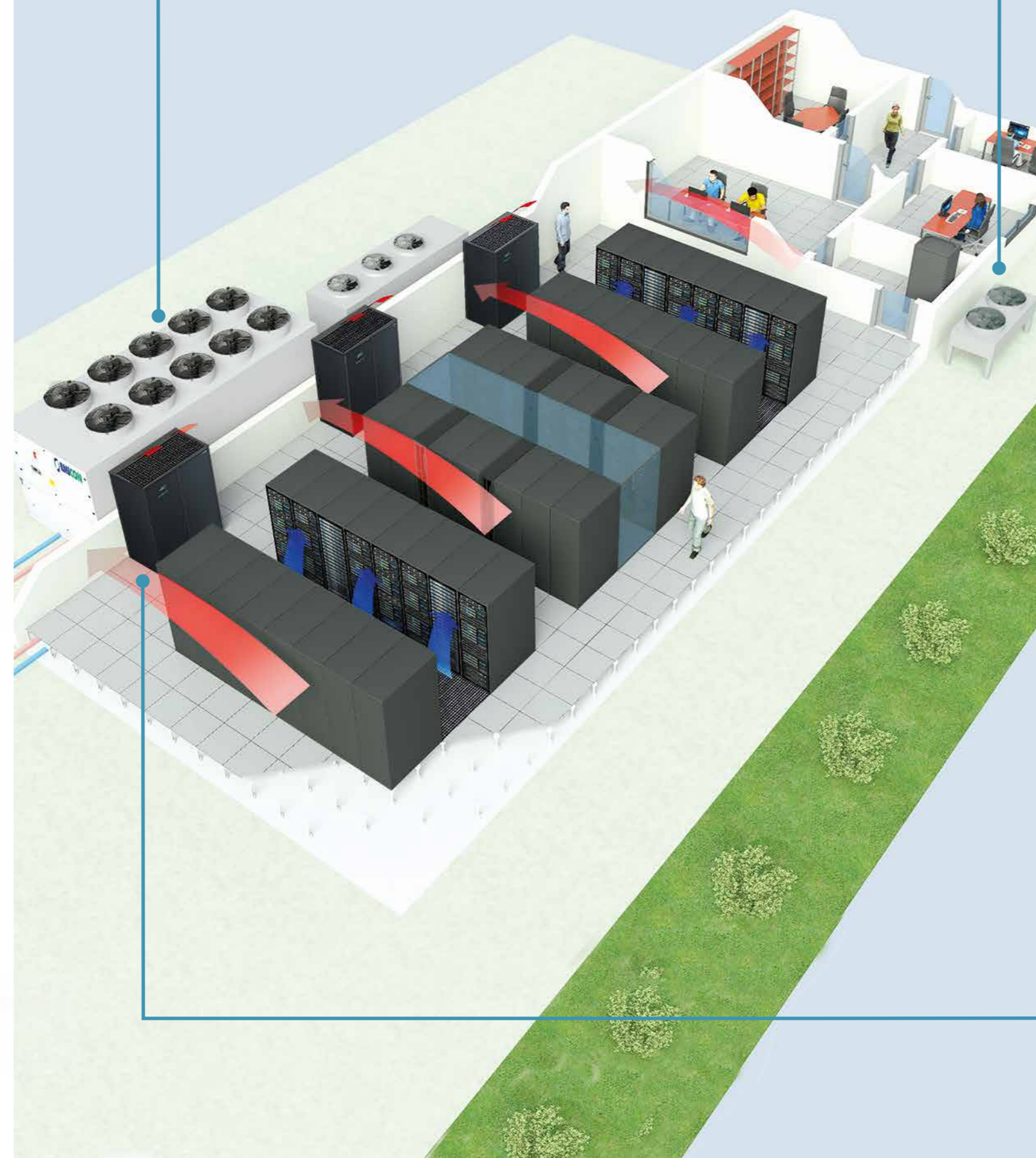


REFROIDISSEURS DE LIQUIDE À EAU
pour installation intérieure
Série RWH
Puissance frigorifique de 269 kW à 2020 kW

REFROIDISSEURS D'AMMONIAC À CONDENSATION PAR AIR AVEC COMPRESSEURS À VIS
Installation extérieure, puissance frigorifique élevée
Série ORCA
Puissance frigorifique de 200 kW à 2500 kW



ENHANCED
by enex technologies



Armoires d'haute précision



ARMOIRES D'HAUTE PRÉCISION À DÉTENTE DIRECTE
Condensation par air avec compresseurs on/off
Série DX
Puissance frigorifique de 6 kW à 125 kW

ARMOIRES D'HAUTE PRÉCISION À DÉTENTE DIRECTE AVEC INVERTER
Condensation par air avec compresseurs inverter
Série DXi
Puissance frigorifique de 7 kW à 120 kW



ARMOIRES DE PRÉCISION À DÉTENTE DIRECTE POUR LES RACKS À HAUTE DENSITÉ
30 - 60 cm
Série InRow
Puissance frigorifique de 12 kW à 70 kW

ARMOIRES DE PRÉCISION À EAU GLACÉE
Série WU-WUL
Puissance frigorifique de 6 kW à 216 kW



Échangeurs de chaleur



CHOICE
by enex technologies
cooling and heating naturally

DRY-COOLER EN FORME DE V
Refroidisseurs à sec en forme de V avec ventilateurs axiaux pour une utilisation en extérieur
Puissance frigorifique de 90 kW à 1200 kW

CHOICE
by enex technologies
cooling and heating naturally

DRY-COOLER PLAT
Refroidisseurs à sec plats avec ventilateurs axiaux pour une utilisation en extérieur
Puissance frigorifique de 7 kW à 630 kW



CONDENSEUR A AIR EXTERNE POUR ARMOIRES HAUTE PRÉCISION
Série RCE

