

SERIE KUBE

BOOSTER-AGGREGAT FÜR DIE KÜHLUNG

Kühlleistung 10 kW bis 270 kW



Enex präsentiert KUBE, die neue Reihe CO₂-Kühlgeräte, die sich durch Kompaktheit und hohe Zuverlässigkeit auszeichnen. Mit ihrem modularen Design ermöglicht die vollständig industrialisierte KUBE-Reihe eine schnelle Montage in der Produktion und ist ideal, für die Installation in technischen Räumen mit geringer Stellfläche.

Enex entwickelt seit 2004 als erstes Unternehmen überhaupt Lösungen, die ausschließlich auf CO₂ basieren. CO₂ ist ein natürliches Fluid mit einem OPD-Wert von Null, GWP=1. Das neutrale Kältemittel schlechthin, CO₂, ist weder giftig noch entflammbar. Es ist sogar das am wenigsten bedenkliche der natürlichen Gase, was es zu einem Kandidaten für das Kältemittel der Zukunft macht, das nicht der F-Gas-Verordnung für fluoridierte Gase unterliegt.



FÜHRENDE LÖSUNG FÜR DEN EINZELHANDEL, DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE UND PROZESSANWENDUNGEN

Die Baureihe der KUBE-Serie ist für kleine gewerbliche Kühltssysteme im Lebensmitteleinzelhandel, für die Aufbewahrung von Lebensmitteln, für Tankstellen und andere ähnliche Anwendungen konzipiert bei denen ein Wasser- oder Solekreislauf vorhanden ist, oder in Kaskade mit einem hochstufigen R290 oder A2L, um eine hervorragende Leistung zu erzielen, insbesondere in warmen Klimazonen. Für den Einsatz im Außenbereich kann es mit einer schalldämmenden und/oder wetterschützenden Verkleidung versehen werden.

BAUTEILE

ÖLRÜCKGEWINNUNGSSYSTEM

Koaleszenz-Ölabscheider am Auslass des LT-Verdichters installiert.

KONSTRUKTION

Blech, lackiert mit Epoxidpulver RAL7035 (andere Farben auf Anfrage).

ROHRLEITUNGEN

WIG-geschweißter Edelstahl AISI304L und Kupfer. Fittings aus geschmiedetem Edelstahl. Die Rohre sind mit industriellen Verbindungselementen befestigt. Die Kält- und Warmwasserleitungen sind mit Armaflex oder einer gleichwertigen geschlossenzelligen Isolierung mit geringer Dampfdurchlässigkeit wärme gedämmt.

WÄRMETAUSCHER

Regenerativer Plattenwärmetauscher zwischen Flüssigkeits- und Saugleitung, um die Überhitzung des Dampfes aus dem Verdampfer zu gewährleisten (optional)

TANKS

Hergestellt aus lackiertem Kohlenstoffstahl. Die Kältetanks sind wie unten beschrieben isoliert. Auslegungsdruck der Flüssigkeitsleitung 45 bar

WÄRMEDÄMMUNG

Armaflex oder gleichwertig, geschlossenzellig, kombiniert mit Schutzhülle, für kalte Teile.

FLÜSSIGKEITSSTAND

Visuelle Flüssigkeitsstandanzeige über Kontrollleuchten und Niedrigalarmstufe standardmäßig direkt am Flüssigkeitssammler installiert.

VERDICHTER

Hochwertige Marken mit wenig Gaspulsation und Vibration, geringen Einschaltströmen und höchster Zuverlässigkeit. Ein über viele Jahre bewährter störungsfreier Betrieb. Der erste Verdichter ist mit einem Umrichter ausgestattet (Drehzahlbereich abhängig vom Verdichtermode). Die Ausführung eines zweiten Wechselrichters ist für alle Baureihen möglich.

SCHMIERÖL

PAG-Öl als Standard für ein besseres Ölmanagement und eine längere Lebensdauer des Verdichters.

PROJEKTD RUCK

28 bar auf der BT-Seite / 45 bar auf der MT Für die Standardversion.

HERAUSRAGENDE TECHNISCHE VORTEILE

- Robuster Rahmen und kompaktes Design
- Einfacher Zugang zu den Bauteilen
- Plug-and-Play-Gerät
- Zertifizierung CE/DGRL Kat. IV.
- Modulare Bauweise
- Wartungsfreundlich (Bypass-Ventile an den wichtigsten Komponenten)
- Propan-Kaskadenzyklus zur Realisierung aller Nat-Verpackungen

TECHNISCHE DATEN

Die Baureihe KUBE umfasst 17 Größen mit vordefinierten Verdichterkonfigurationen. Die technischen Daten können je nach den bereitgestellten und/oder mit dem Kunden vereinbarten Spezifikationen variieren.

MODELL		1 x 2JSL-2K-40S	1 x 2GSL-3K-40S	2 X 2JSL-2K-40S	2 X 2HSL-3K-40S	2 X 2GSL-3K-40S
Stromaufnahme	kW	2,1	2,9	3,7	4,6	5,3
Verdichter		1	1	2	2	2
Kühlleistung ⁽¹⁾	KW	8,1	12,4	14,8	19,1	22,7
Verflüssiger Leistung ⁽¹⁾	KW	10,2	15,3	18,5	23,6	28,0
EER	KW/KW	3,95	4,23	3,97	4,18	4,25
Durchmesser der Anschlussleitung						
Ansaugung Niedertemperaturbereich	In	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU	5/8 CU	5/8 CU
Flüssig-Leitung	In	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU
Tanks						
Flüssigkeitsbehälters	l	15	15	30	30	30
Ansaugspeicher	l	5	5	5	5	5
Abmessungen						
Länge	mm	1005	1005	1961	1961	1961
Breite	mm	1005	1005	1005	1005	1005
Höhe ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Gewicht	Kg	530	530	620	640	640

MODELL		2 X 2FSL-4K-40S	2 X 2ESL-4K-40S	2 X 2DSL-5K-40S	2 X 2CSL-6K-40S
Stromaufnahme	kW	6,8	8,0	9,5	11,5
Verdichter		2	2	2	2
Kühlleistung ⁽¹⁾	KW	29,0	36,2	42,8	51,9
Verflüssiger Leistung ⁽¹⁾	KW	35,8	44,2	52,3	63,4
EER	KW/KW	4,28	4,50	4,49	4,51
Durchmesser der Anschlussleitung					
Ansaugung Niedertemperaturbereich	mm	7/8 CU	7/8 CU	7/8 CU	1-1/8 CU
Flüssig-Leitung	mm	5/8 CU	5/8 CU	5/8 CU	7/8 CU
Tanks					
Flüssigkeitsbehälters	l	60	60	60	60
Ansaugspeicher	l	5	5	5	5
Abmessungen					
Länge	mm	1961	1961	1961	1961
Breite	mm	1005	1005	1005	1005
Höhe ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050
Gewicht	Kg	660	710	710	720

(1) Die Leistungen beziehen sich auf die folgenden Bedingungen: -30°C Verdampfungs-temperatur, -2°C Kondens-temperatur

(2) Ohne FüÙe

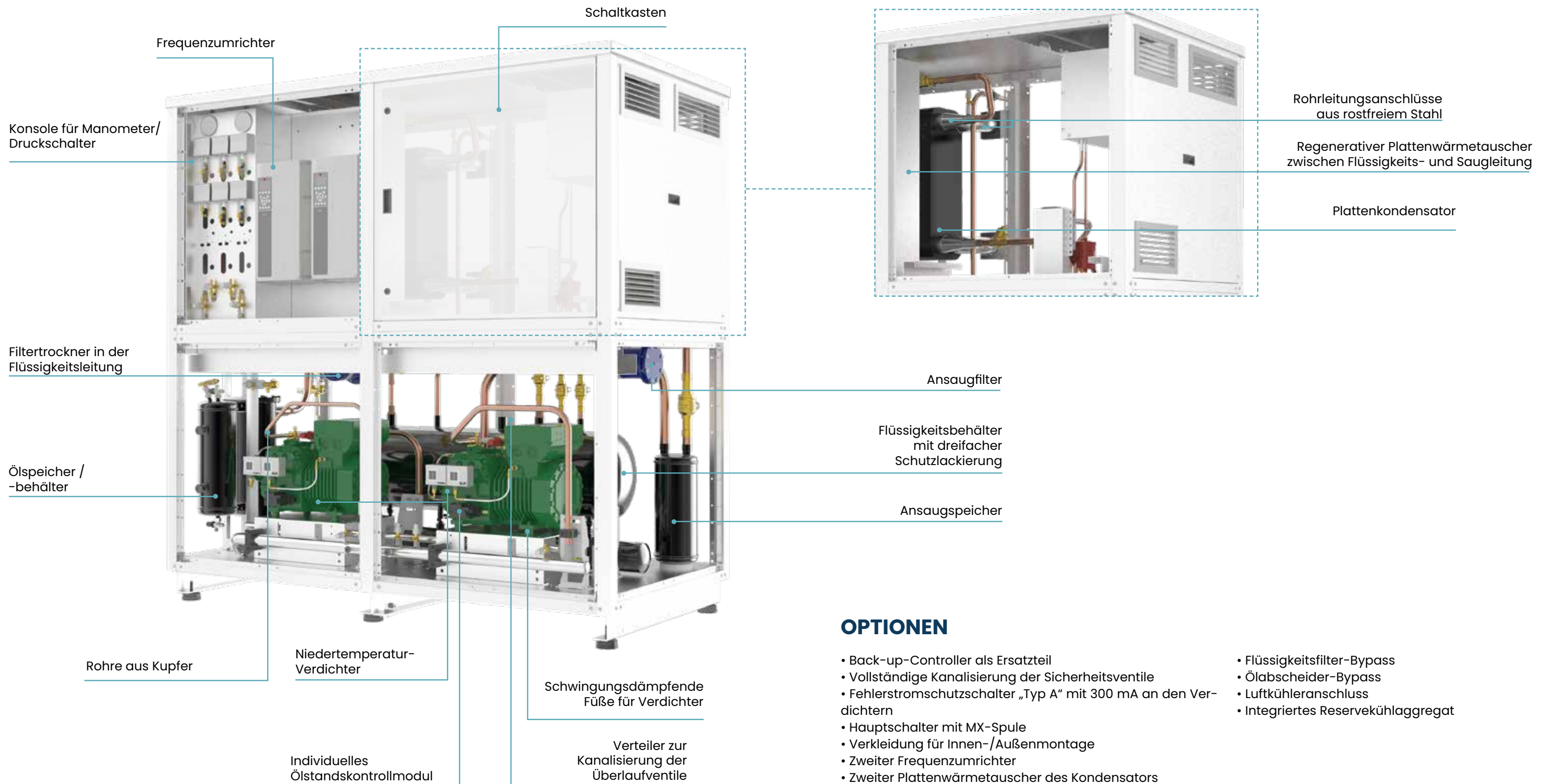
MODELL		2 X 4ESL-9K-40S	2 X 4DSL-10K-40S	2 X 4CSL-12K-40S	2 X 4VSL-15K-40S
Stromaufnahme	kW	15,7	18,6	22,6	28,9
Verdichter		2	2	2	2
Kühlleistung ⁽¹⁾	KW	71,1	84,4	102,9	132,4
Verflüssiger Leistung ⁽¹⁾	KW	86,8	103,0	125,5	161,3
EER	KW/KW	4,53	4,54	4,55	4,58
Durchmesser der Anschlussleitung					
Ansaugung Niedertemperaturbereich	mm	1-1/8 CU	1-1/8 CU	1-3/8 CU	1-3/8 CU
Flüssig-Leitung	mm	7/8 CU	7/8 CU	1-1/8 CU	1-1/8 CU
Tanks					
Flüssigkeitsbehälters	l	90	90	120	120
Ansaugspeicher	l	5	7	7	12
Abmessungen					
Länge	mm	1961	1961	1961	1961
Breite	mm	1005	1005	1005	1005
Höhe ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050
Gewicht	Kg	790	800	840	970

MODELL		3 X 4CSL-12K-40S	3 X 4VSL-15K-40S	3 X 4TSL-20K	3 X 4PSL-25K
Stromaufnahme	kW	32,8	42,3	50,2	59,3
Verdichter		3	3	3	3
Kühlleistung ⁽¹⁾	KW	149,5	192,0	230,2	271,6
Verflüssiger Leistung ⁽¹⁾	KW	182,3	234,3	280,4	330,9
EER	KW/KW	4,56	4,54	4,59	4,58
Durchmesser der Anschlussleitung					
Ansaugung Niedertemperaturbereich	mm	1-3/8 CU	1-3/8 CU	1-5/8 CU	1-5/8 CU
Flüssig-Leitung	mm	1-1/8 CU	1-3/8 CU	1-3/8 CU	1-3/8 CU
Tanks					
Flüssigkeitsbehälters	l	200	200	200	200
Ansaugspeicher	l	12	18	18	18
Abmessungen					
Länge	mm	2916	2916	2916	2916
Breite	mm	1005	1005	1005	1005
Höhe ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050
Gewicht	Kg	1290	1420	1570	1720

(1) Die Leistungen beziehen sich auf die folgenden Bedingungen: -30°C Verdampfungs-temperatur, -2°C Kondens-temperatur

(2) Ohne FüÙe

HERAUSRAGENDE TECHNISCHE MERKMALE DER BAUREIHE



OPTIONEN

- Back-up-Controller als Ersatzteil
- Vollständige Kanalisierung der Sicherheitsventile
- Fehlerstromschutzschalter „Typ A“ mit 300 mA an den Verdichtern
- Hauptschalter mit MX-Spule
- Verkleidung für Innen-/Außenmontage
- Zweiter Frequenzumrichter
- Zweiter Plattenwärmetauscher des Kondensators
- Bypass-Ventile an regenerativen Wärmetauschern (sowohl flüssigkeits- als auch saugseitig)
- Bypass-Ventile am Ansaugspeicher
- Abnehmbares elektrisches Panel
- Flüssigkeitsfilter-Bypass
- Ölabscheider-Bypass
- Luftkühleranschluss
- Integriertes Reservekühlaggregat

Publikation: Handelsbroschüre KUBE Series | Version November 2024 | DEU

Copyright © ENEX S.R.L. Società a Socio Unico
Via Delle Industrie, 7 31030 Vacil Di Breda Di Piave [TV], Italy | VAT IT02328320300
Tel +39 0422 440429 | Fax +39 0422 961021 | info@enex.it | www.enex.it

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by ENEX S.R.L. and have general information. With a view to continuous improvement, ENEX S.R.L. has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This document has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless ENEX S.R.L. cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.