

SERIE KUBE

BOOSTER DE REFRIGERACIÓN

Capacidad de refrigeración de 10 kW a 270 kW



Enex presenta KUBE, la nueva gama de unidades de refrigeración por CO₂ diseñadas para combinar compacidad y alta fiabilidad. Con su diseño modular, la gama KUBE totalmente industrializada permite un montaje rápido en la producción y es ideal para instalación en salas técnicas que ocupan poco espacio.

Enex ha sido la primera empresa en desarrollar soluciones exclusivamente de CO₂ desde 2004. El CO₂ es un fluido natural con OPD cero, GWP=1. Refrigerante neutro por excelencia, el CO₂ no es tóxico ni inflamable. De hecho, es, entre los gases naturales, el que menos contraindicaciones tiene, por lo que se postula como el refrigerante del futuro, no sujeto a la normativa F-gas sobre gases fluorados.



SOLUCIÓN LÍDER EN COMERCIO MINORISTA, INDUSTRIA ALIMENTARIA Y APLICACIONES DE PROCESO

La gama KUBE está diseñada para pequeños sistemas de refrigeración comercial en la venta al por menor de productos alimenticios, conservación de alimentos y otras aplicaciones similares donde haya disponible un circuito existente de agua o salmuera, o en cascada con una etapa superior de R290 o A2L para lograr un rendimiento excepcional, especialmente en climas cálidos. Puede equiparse con un revestimiento de aislamiento acústico y/o de protección contra la intemperie para su uso en exteriores.

COMPONENTES

SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE ACEITE

Separador de aceite coalescente instalado en la descarga del compresor de baja temperatura.

ESTRUCTURA

Chapa pintada con polvo epoxi RAL7035 (otros colores bajo pedido).

TUBERÍAS

Acero inoxidable AISI304L soldado con TIG y cobre. Racores de acero inoxidable forjado. Los tubos se fijan con sujeciones de tipo industrial. Los tubos de refrigeración y de calefacción están aislados térmicamente con Armaflex o un aislamiento equivalente de células cerradas y baja permeabilidad al vapor.

INTERCAMBIADORES

Intercambiador de placas regenerativo entre la línea de líquido y la de succión para garantizar el recalentamiento del vapor proveniente del evaporador (opcional).

DEPÓSITOS

De acero al carbono pintado. Los depósitos de refrigeración se aíslan como se describe a continuación. Presión de diseño de la línea de líquido 45 bar.

AISLAMIENTO

Armaflex o equivalente de células cerradas, combinado con protección, para partes frías.

NIVEL DEL LÍQUIDO

Indicador visual del nivel de líquido mediante luces de advertencia y nivel de alarma bajo instalado de serie directamente en el receptor de líquido.

COMPRESORES

Marcas de primera calidad con bajas pulsaciones del gas y bajas vibraciones, bajas corrientes de arranque y extrema fiabilidad. Funcionamiento sin problemas probado a lo largo de muchos años de experiencia. El primer compresor está equipado con un inversor (la gama de velocidades depende del modelo de compresor). Posibilidad de disponer de un segundo inversor opcional en toda la gama.

ACEITE DE LUBRIFICACIÓN

Aceite PAG de serie para una mejor gestión del aceite y una mayor vida útil del compresor.

PRESIONES DE PROYECTO

28 bar en el lado BT/45 bar en el lado MT para la versión estándar.

VENTAJAS TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS

- Bastidor robusto y diseño compacto
- Componentes fácilmente accesibles
- Unidad plug and play
- Certificación CE/PED Cat. IV.
- Diseño modular
- Fácil mantenimiento (válvulas by pass en los componentes más importantes)
- Ciclo en cascada con propano para realizar todos los paquetes naturales

DATOS TÉCNICOS

La gama KUBE incluye 17 tamaños con configuraciones de compresor predefinidas. Los datos técnicos pueden variar en función de las especificaciones facilitadas y/o acordadas con el cliente.

MODELO		1 x 2JSL-2K-40S	1 x 2GSL-3K-40S	2 X 2JSL-2K-40S	2 X 2HSL-3K-40S	2 X 2GSL-3K-40S
Absorción eléctrica	kW	2,1	2,9	3,7	4,6	5,3
Compresores		1	1	2	2	2
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	KW	8,1	12,4	14,8	19,1	22,7
Capacidad del condensador ⁽¹⁾	KW	10,2	15,3	18,5	23,6	28,0
EER	KW/KW	3,95	4,23	3,97	4,18	4,25
Diámetro de tubería de conexión						
Aspiración baja temperatura	In	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU	5/8 CU	5/8 CU
Línea líquido	In	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU
Depósitos						
Capacidad del receptor de líquido	l	15	15	30	30	30
Acumulador de aspiración	l	5	5	5	5	5
Dimensiones						
Longitud	mm	1005	1005	1961	1961	1961
Ancho	mm	1005	1005	1005	1005	1005
Altura ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Peso	Kg	530	530	620	640	640

MODELO		2 X 2FSL-4K-40S	2 X 2ESL-4K-40S	2 X 2DSL-5K-40S	2 X 2CSL-6K-40S
Absorción eléctrica	kW	6,8	8,0	9,5	11,5
Compresores		2	2	2	2
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	KW	29,0	36,2	42,8	51,9
Capacidad del condensador ⁽¹⁾	KW	35,8	44,2	52,3	63,4
EER	KW/KW	4,28	4,50	4,49	4,51
Diámetro de tubería de conexión					
Aspiración baja temperatura	mm	7/8 CU	7/8 CU	7/8 CU	1-1/8 CU
Línea líquido	mm	5/8 CU	5/8 CU	5/8 CU	7/8 CU
Depósitos					
Capacidad del receptor de líquido	l	60	60	60	60
Acumulador de aspiración	l	5	5	5	5
Dimensiones					
Longitud	mm	1961	1961	1961	1961
Ancho	mm	1005	1005	1005	1005
Altura ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050
Peso	Kg	660	710	710	720

(1) Los rendimientos se refieren a las siguientes condiciones: -30 °C Temperatura de evaporación, -2 °C Temperatura de condensación

(2) Sin patas

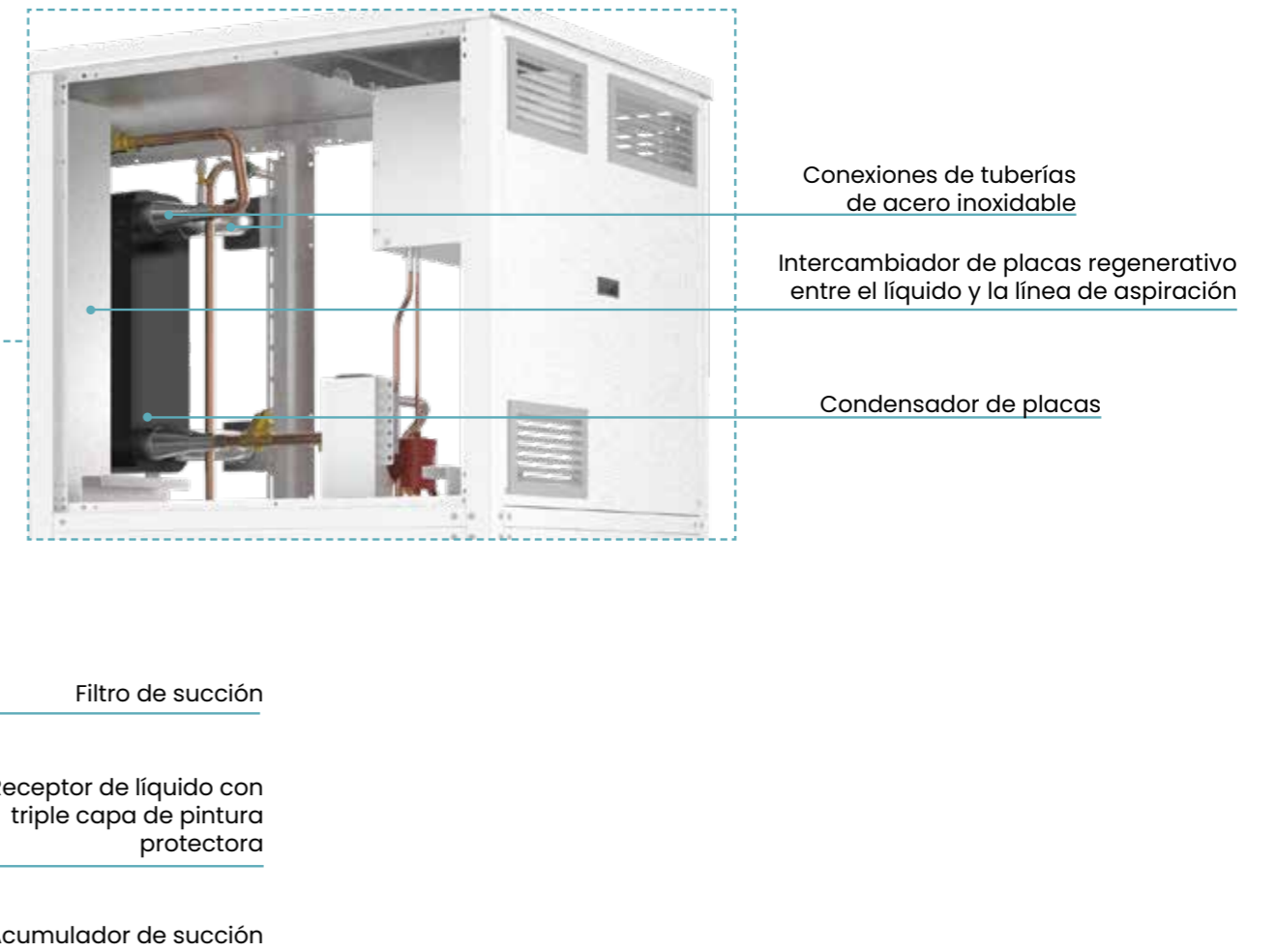
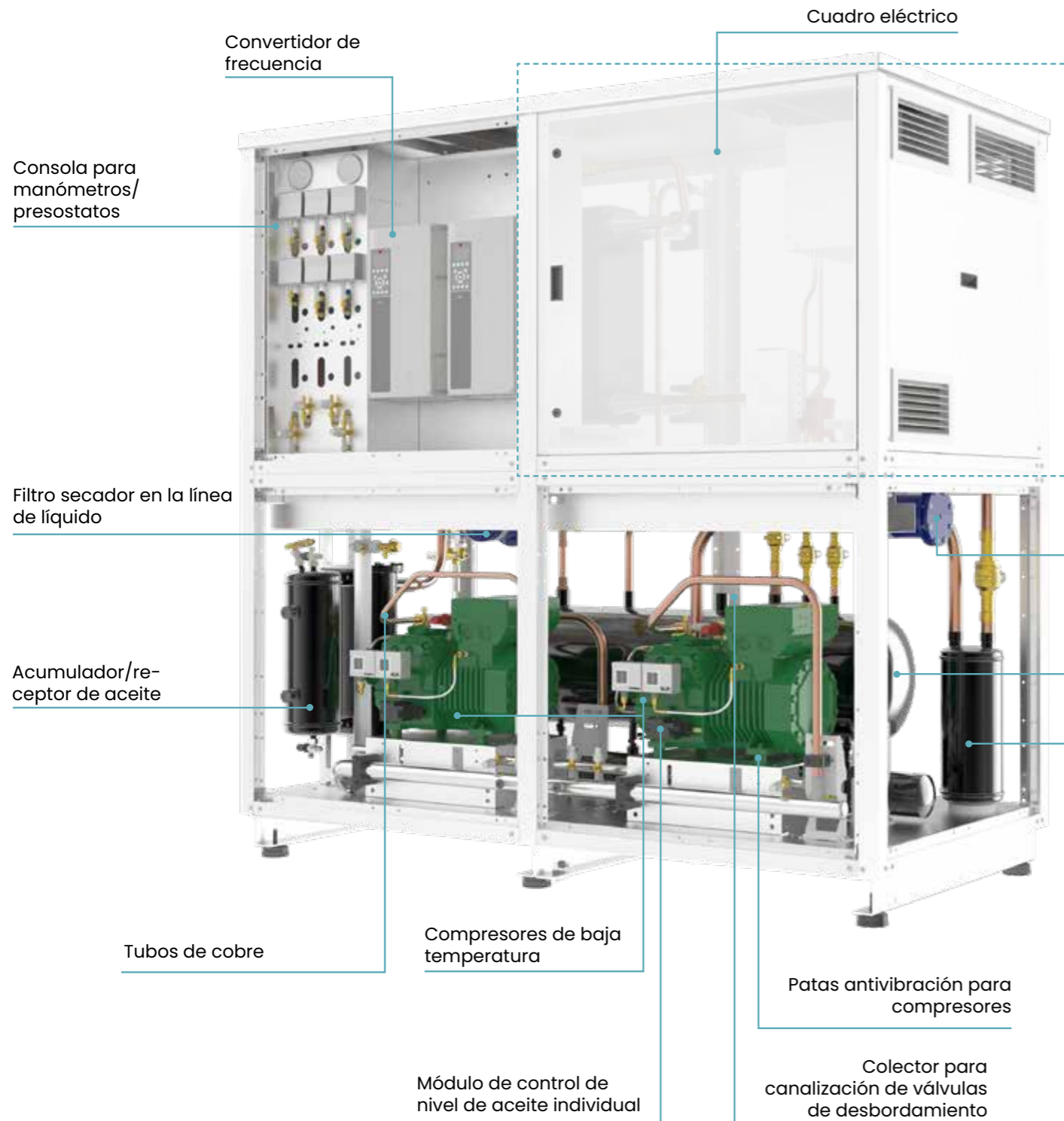
MODELO		2 X 4ESL-9K-40S	2 X 4DSL-10K-40S	2 X 4CSL-12K-40S	2 X 4VSL-15K-40S
Absorción eléctrica	kW	15,7	18,6	22,6	28,9
Compresores		2	2	2	2
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	KW	71,1	84,4	102,9	132,4
Capacidad del condensador ⁽¹⁾	KW	86,8	103,0	125,5	161,3
EER	KW/KW	4,53	4,54	4,55	4,58
Diámetro de tubería de conexión					
Aspiración baja temperatura	mm	1-1/8 CU	1-1/8 CU	1-3/8 CU	1-3/8 CU
Línea líquido	mm	7/8 CU	7/8 CU	1-1/8 CU	1-1/8 CU
Depósitos					
Capacidad del receptor de líquido	l	90	90	120	120
Acumulador de aspiración	l	5	7	7	12
Dimensiones					
Longitud	mm	1961	1961	1961	1961
Ancho	mm	1005	1005	1005	1005
Altura ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050
Peso	Kg	790	800	840	970

MODELO		3 X 4CSL-12K-40S	3 X 4VSL-15K-40S	3 X 4TSL-20K	3 X 4PSL-25K
Absorción eléctrica	kW	32,8	42,3	50,2	59,3
Compresores		3	3	3	3
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	KW	149,5	192,0	230,2	271,6
Capacidad del condensador ⁽¹⁾	KW	182,3	234,3	280,4	330,9
EER	KW/KW	4,56	4,54	4,59	4,58
Diámetro de tubería de conexión					
Aspiración baja temperatura	mm	1-3/8 CU	1-3/8 CU	1-5/8 CU	1-5/8 CU
Línea líquido	mm	1-1/8 CU	1-3/8 CU	1-3/8 CU	1-3/8 CU
Depósitos					
Capacidad del receptor de líquido	l	200	200	200	200
Acumulador de aspiración	l	12	18	18	18
Dimensiones					
Longitud	mm	2916	2916	2916	2916
Ancho	mm	1005	1005	1005	1005
Altura ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050
Peso	Kg	1290	1420	1570	1720

(1) Los rendimientos se refieren a las siguientes condiciones: -30 °C Temperatura de evaporación, -2 °C Temperatura de condensación

(2) Sin patas

OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA



OPCIONES

- Controlador de reserva como repuesto
- Canalización completa de las válvulas de seguridad
- Interruptores diferenciales «Tipo A» de 300 mA en compresores
- Interruptor general con bobina MX
- Carenado para instalación interior/externo
- Segundo convertidor de frecuencia
- Segundo intercambiador de placas del condensador
- Válvulas de derivación en intercambiadores regenerativos (tanto en el lado de líquido como en el de succión)
- Válvulas de derivación del acumulador de succión
- Panel eléctrico desmontable
- Derivación del filtro de líquido
- Derivación del separador de aceite
- Conexión para desrecalentador de aire
- Unidad de refrigeración de reserva integrada

Publicación: Commercial Brochure KUBE Series | Version Noviembre 2024 | ESP

Copyright © ENEX S.R.L. Società a Socio Unico
Via Delle Industrie, 7 31030 Vacil Di Breda Di Piave [TV], Italy | VAT IT02328320300
Tel +39 0422 440429 | Fax +39 0422 961021 | info@enex.it | www.enex.it

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by ENEX S.R.L. and have general information. With a view to continuous improvement, ENEX S.R.L. has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This document has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless ENEX S.R.L. cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.