

SÉRIE KUBE

CENTRALE BOOSTER DE REFRIGERATION

Capacité de refroidissement de 10 kW à 270 kW



Enex présente KUBE, la nouvelle gamme d'unités de réfrigération au CO₂, de conception compacte et à haute fiabilité. De conception modulaire, la gamme KUBE, entièrement industrialisée, permet un assemblage rapide dans la production et est idéale là où l'installation est nécessaire dans des locaux techniques avec un encombrement réduit.

Enex a été la toute première entreprise à développer des solutions uniquement et exclusivement au CO₂ dès 2004. Le CO₂ est un fluide naturel avec OPD nul, PRG=1. Réfrigérant neutre par excellence, le CO₂ n'est ni toxique ni inflammable : c'est en effet l'un des gaz naturels qui présente le moins de contre-indications, et c'est pourquoi il se présente comme le réfrigérant du futur, non soumis à la réglementation F-gas sur les gaz fluorés.



SOLUTION DE POINTE DANS LE COMMERCE DE DÉTAIL, L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE ET LES APPLICATIONS DE PROCÉDÉ

La gamme KUBE est conçue pour les systèmes de réfrigération commerciale de petite taille dans la vente au détail de produits alimentaires, la conservation des aliments et autres applications similaires où existe un circuit d'eau ou de saumure, ou en cascade avec un étage élevé R290 ou A2L pour atteindre des performances exceptionnelles, en particulier en climats chauds. Elle peut être équipée d'un revêtement d'isolation sonore et/ou de protection contre les agents atmosphériques pour un usage en extérieur.

COMPOSANTS

SYSTEME DE RECUPERATION DE L'HUILE

Séparateur d'huile coalescent installé sur l'évacuation du compresseur LT.

STRUCTURE

Tôle peinte avec des poudres époxy RAL7035 (autres couleurs sur demande).

TUYAUTERIE

En acier inoxydable AISI304L soudé au TIG et cuivre. Raccords en acier inoxydable forgé. Les tubes sont fixés avec des fixations de type industriel. Les tubes froids et chauds sont isolés thermiquement avec une isolation Armaflex ou équivalente à cellules fermées et faible perméabilité à la vapeur.

ÉCHANGEURS

Échangeur à plaques régénératif entre le liquide et la ligne d'aspiration pour garantir la surchauffe de la vapeur de l'évaporateur (option).

RESERVOIRS

En acier au carbone peint. Les réservoirs froids sont isolés comme décrit ci-dessous. Pression de construction de la ligne liquide 45 bar.

ISOLATION

Armaflex ou équivalente à cellules fermées, associée à une protection, pour les parties froides.

NIVEAU DU LIQUIDE

Indicateur visuel du niveau du liquide via des voyants lumineux et niveau d'alarme bas installé de série directement sur le récepteur de liquide.

COMPRESSEURS

Marques de première qualité avec de pulsations du gaz et vibrations basses, courants de démarrage bas et fiabilité extrême. Fonctionnement sans problème prouvé par de nombreuses années d'expérience. Le premier compresseur est équipé de variateur (plage de vitesse dépendant du modèle de compresseur). Possibilité d'avoir un deuxième inverseur en option dans toute la gamme.

HUILE DE LUBRIFICATION

Huile PAG de série pour une meilleure gestion de l'huile et une plus longue durée de vie du compresseur.

PRESSIONS DE PROJET

28 bar sur BT/45 bar sur MT Pour la version standard.

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES REMARQUABLES

- Cadre robuste et design compact
- Composants facilement accessibles
- Unité Plug&play
- Certification CE/PED Cat. IV.
- Design modulaire
- Facilité de maintenance (vannes de dérivation sur les composants les plus importants)
- Cycle en cascade de propane pour réaliser des installations entièrement naturelles

DONNÉES TECHNIQUES

La gamme KUBE comprend 17 tailles avec des configurations de compresseur prédéfinies. Les données techniques peuvent varier en fonction des spécifications fournies et/ou convenues avec le client.

MODÈLE		1 x 2JSL-2K-40S	1 x 2GSL-3K-40S	2 X 2JSL-2K-40S	2 X 2HSL-3K-40S	2 X 2GSL-3K-40S
Absorption électrique	kW	2,1	2,9	3,7	4,6	5,3
Compresseurs		1	1	2	2	2
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	KW	8,1	12,4	14,8	19,1	22,7
Puissance du condenseur ⁽¹⁾	KW	10,2	15,3	18,5	23,6	28,0
EER	KW/KW	3,95	4,23	3,97	4,18	4,25
Diamètre tuyauterie de raccordement						
Aspiration basse température	In	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU	5/8 CU	5/8 CU
Ligne liquide	In	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU	1/2 CU
Réservoirs						
Capacité du récepteur de liquide	l	15	15	30	30	30
Accumulateur d'aspiration	l	5	5	5	5	5
Dimensions						
Longueur	mm	1005	1005	1961	1961	1961
Large	mm	1005	1005	1005	1005	1005
Hauteur ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Poids	Kg	530	530	620	640	640

MODÈLE		2 X 2FSL-4K-40S	2 X 2ESL-4K-40S	2 X 2DSL-5K-40S	2 X 2CSL-6K-40S
Absorption électrique	kW	6,8	8,0	9,5	11,5
Compresseurs		2	2	2	2
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	KW	29,0	36,2	42,8	51,9
Puissance du condenseur ⁽¹⁾	KW	35,8	44,2	52,3	63,4
EER	KW/KW	4,28	4,50	4,49	4,51
Diamètre tuyauterie de raccordement					
Aspiration basse température	mm	7/8 CU	7/8 CU	7/8 CU	1-1/8 CU
Ligne liquide	mm	5/8 CU	5/8 CU	5/8 CU	7/8 CU
Réservoirs					
Capacité du récepteur de liquide	l	60	60	60	60
Accumulateur d'aspiration	l	5	5	5	5
Dimensions					
Longueur	mm	1961	1961	1961	1961
Large	mm	1005	1005	1005	1005
Hauteur ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050
Poids	Kg	660	710	710	720

(1) Les performances se réfèrent aux conditions suivantes : -30°C Température d'évaporation, -2°C Température de condensation

(2) Sans pieds

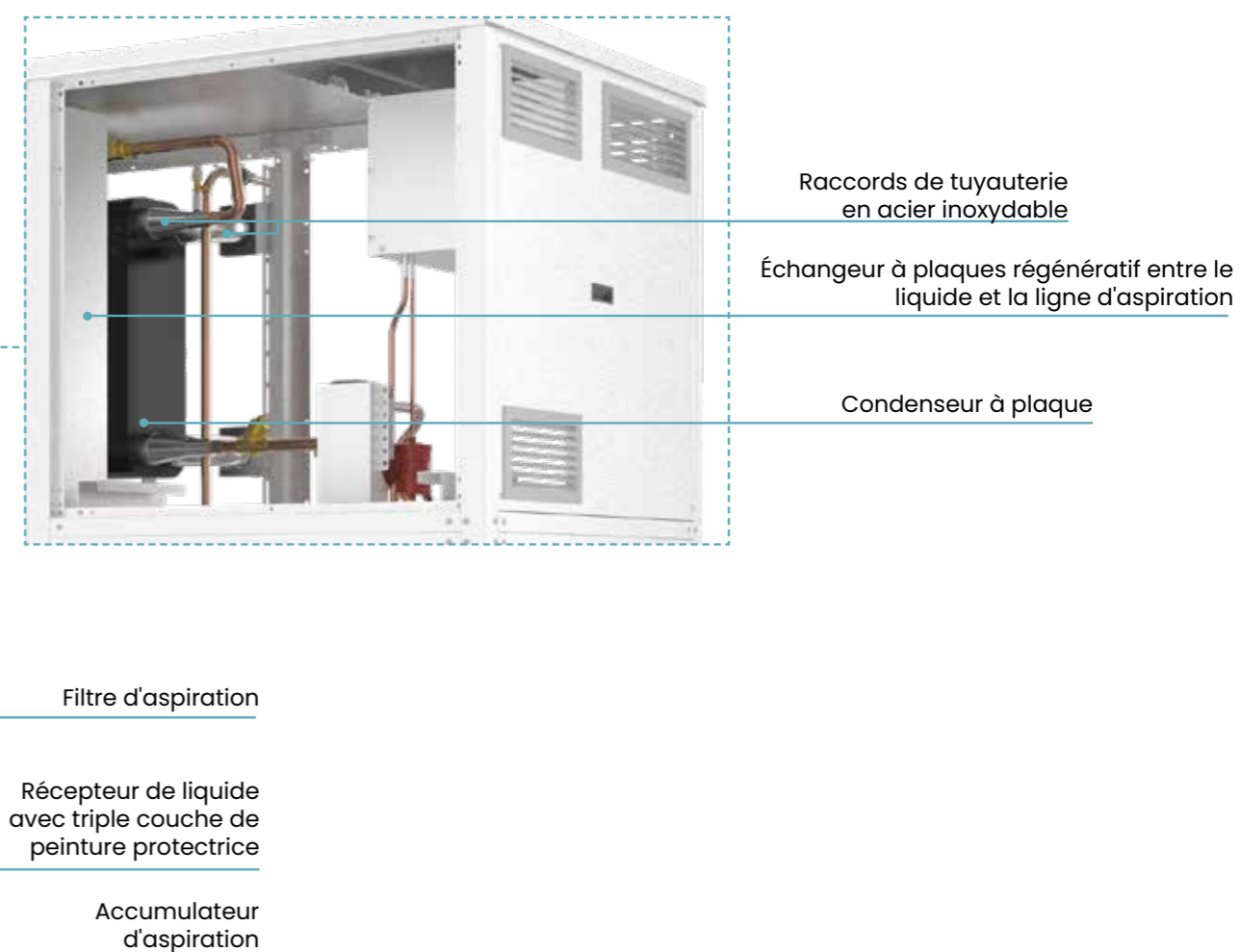
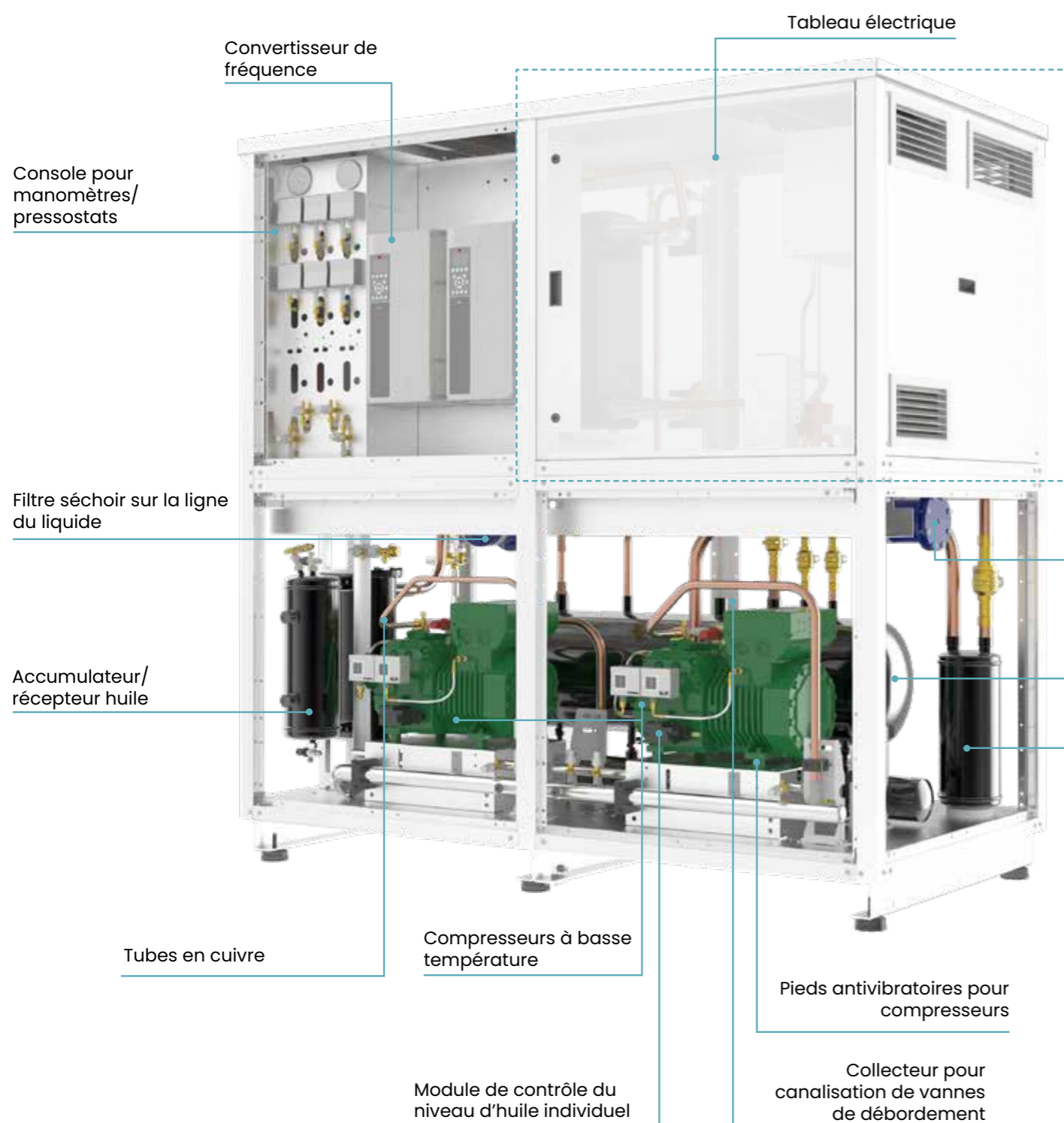
MODÈLE		2 X 4ESL-9K-40S	2 X 4DSL-10K-40S	2 X 4CSL-12K-40S	2 X 4VSL-15K-40S
Absorption électrique	kW	15,7	18,6	22,6	28,9
Compresseurs		2	2	2	2
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	KW	71,1	84,4	102,9	132,4
Puissance du condenseur ⁽¹⁾	KW	86,8	103,0	125,5	161,3
EER	KW/KW	4,53	4,54	4,55	4,58
Diamètre tuyauterie de raccordement					
Aspiration basse température	mm	1-1/8 CU	1-1/8 CU	1-3/8 CU	1-3/8 CU
Ligne liquide	mm	7/8 CU	7/8 CU	1-1/8 CU	1-1/8 CU
Réservoirs					
Capacité du récepteur de liquide	l	90	90	120	120
Accumulateur d'aspiration	l	5	7	7	12
Dimensions					
Longueur	mm	1961	1961	1961	1961
Large	mm	1005	1005	1005	1005
Hauteur ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050
Poids	Kg	790	800	840	970

MODÈLE		3 X 4CSL-12K-40S	3 X 4VSL-15K-40S	3 X 4TSL-20K	3 X 4PSL-25K
Absorption électrique	kW	32,8	42,3	50,2	59,3
Compresseurs		3	3	3	3
Puissance frigorifique ⁽¹⁾	KW	149,5	192,0	230,2	271,6
Puissance du condenseur ⁽¹⁾	KW	182,3	234,3	280,4	330,9
EER	KW/KW	4,56	4,54	4,59	4,58
Diamètre tuyauterie de raccordement					
Aspiration basse température	mm	1-3/8 CU	1-3/8 CU	1-5/8 CU	1-5/8 CU
Ligne liquide	mm	1-1/8 CU	1-3/8 CU	1-3/8 CU	1-3/8 CU
Réservoirs					
Capacité du récepteur de liquide	l	200	200	200	200
Accumulateur d'aspiration	l	12	18	18	18
Dimensions					
Longueur	mm	2916	2916	2916	2916
Large	mm	1005	1005	1005	1005
Hauteur ⁽²⁾	mm	2050	2050	2050	2050
Poids	Kg	1290	1420	1570	1720

(1) Les performances se réfèrent aux conditions suivantes : -30°C Température d'évaporation, -2°C Température de condensation

(2) Sans pieds

CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME



OPTIONS

- Contrôleur de retour comme échange
- Canalisation avec soupapes de sécurité
- Interrupteurs différentiels 300 mA « Type A » sur les compresseurs
- Interrupteur général avec bobine MX
- Carénage pour installation intérieure/extérieure
- Deuxième convertisseur de fréquence
- Deuxième échangeur à plaque du condenseur
- Vannes par passage sur les échangeurs régénératifs (côté liquide et côté aspiration)
- Accumulateur d'aspiration par vannes de passage
- Panneau électrique amovible
- Filtre liquide par passage
- Séparateur d'huile par passage
- Raccord surchauffeur d'air
- Unité de refroidissement de secours intégrée

Publication: Brochure commerciale Série KUBE | Version Novembre 2024 | FRA

Copyright © ENEX S.R.L. Società a Socio Unico
Via Delle Industrie, 7 31030 Vacil Di Breda Di Piave [TV], Italy | VAT IT02328320300
Tel +39 0422 440429 | Fax +39 0422 961021 | info@enex.it | www.enex.it

Tous droits réservés dans tous les pays.

Les données techniques et les informations exprimées dans cette publication sont la propriété d'ENEX S.R.L. et contiennent des informations générales. En vue d'une amélioration continue, ENEX S.R.L. a le droit d'apporter à tout moment, sans obligation ni engagement, toutes les modifications jugées nécessaires à l'amélioration du produit, de ce fait même des modifications substantielles peuvent être apportées à la documentation sans préavis. Les exemples d'images des produits et des composants à l'intérieur des unités sont illustratifs et, par conséquent, toutes les marques des composants fonctionnels à la construction des unités peuvent différer des marques représentées dans ce document. Ce document a été préparé avec le plus grand soin et la plus grande attention au contenu affiché, néanmoins ENEX S.R.L. ne peut assumer aucune responsabilité découlant de l'utilisation, directe ou indirecte, des informations qui y sont contenues.