



SENNA Xtra Smart

Optimiertes Kühl-Booster-Einheit

Nennkühlkapazität von 50 kW bis 400 kW bei **mittlerer Temperatur**
Nennkühlkapazität von 8 kW bis 150 kW bei **niedriger Temperatur**



Remote-
Gaskühler



Halbhermetische
Kolbenverdichter



Geringe
Geräuschabgabe



Innen-/
Außeninstallation



Natürliches
Kältemittel



Inverter-
Technologie



Dampfauswerfer



Flüssigkeitsauswerfer
enJECTOR[®]

Die kompakte und einfach zu bedienende SENNA Xtra Smart-Kühlerhöhungseinheit ist für hohe Zuverlässigkeit in mittelgroßen und großen Einzelhandelsgeschäften konzipiert. Dank seiner geringen Breite (800 mm bis 200 kW) ist er ideal für Nachrüstungen. Verfügt über bis zu 6 Mitteltemperatur- und 5 Niedertemperaturkompressoren, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwenden, Die Einheit kann mit verschiedenen Lösungen konfiguriert werden, um die Effizienz zu verbessern, wie z. B. Parallelkompression, Flüssigkeits- und Dampfejektoren und Permanentmagnetverdichter. Das System kann als Plug & play-Monoblock-Einheit konfiguriert werden, die auf einem Rahmen mit integriertem Gaskühler montiert wird und komplett mit Kältemittelleitungen und elektrischen Anschlüssen ausgestattet ist. Geeignet für die Innen- oder Außenanlagen mit optionaler Verkleidung.

MERKMALE

- Industrielle Spezifikationen
- Absperrventile an jedem Abschnitt
- Edelstahlrohrleitungen
- Ölabscheider
- Mechanische Backup-Ventile
- Dorin- oder Bitzer -Kompressoren
- Wechselrichter am 1. Kompressor
- Danfoss oder Carel Steuerung (andere auf Anfrage)
- Großer Flüssigkeitsbehälter mit PS 60 bar
- Parallelkomprimierung
- Vollständig anpassbar

OPTIONEN

- 2 Wärmetauscher zur Wärmerückgewinnung für Raumheizungs- oder/und Warmwasseranwendungen;
- Zweiter Schritt HDV + MDV als Backup-Ventile mit zwei Backup-Controllern und Sensoren, die bei Ausfall des Hauptcontrollers automatisch arbeiten;
- Vollständige Kanalisierung des Entlastungsventils;
- LSPM-Kompressoren (Line Start Permanent Magnet);
- Icc max bis 25 kA;
- Flüssigkeitsejektor mit großem MT-Saugspeicher;
- Flüssigkeitsunterkühler;
- Ölabscheider im Durchgang;
- Gaskühler-Bypass;
- Trocknerfilter-Bypass;
- CO₂-Verdampfer im Gehäuse, um die interne Überhitzung zu reduzieren;
- Geräte in 3 Teilen (Flüssigkeitsbehälter, Kompressoren, Schalttafel);
- Abnehmbare elektrische Schalttafel.

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung