



## SENNA Xtra Smart

### Centrale BOOSTER CO<sub>2</sub> de réfrigération optimisée

Puissance frigorifique nominale de 50 kW à 400 kW à **température moyenne**  
Puissance frigorifique nominale de 8 kW à 150 kW à **basse température**



Refroidisseur de gaz à distance



Compresseurs alternatifs semi-hermétiques



Faible bruit



Installation intérieure/ extérieure



Réfrigérant naturel



Technologie Inverter



Éjecteur de vapeur



Éjecteur de liquide  
**enJECTOR**®

Compacte et simple à utiliser, l'unité de suralimentation frigorifique SENNA Xtra Smart est conçue pour une grande fiabilité dans les magasins de détail de moyenne et grande taille. Sa faible largeur (800 mm jusqu'à 200 kW) en fait l'outil idéal pour les applications de rétrofit. Avec jusqu'à 6 compresseurs à température moyenne et 5 compresseurs à basse température utilisant un réfrigérant R744 hautement durable, l'unité peut être configurée avec différentes solutions pour optimiser l'efficacité, telles que la compression parallèle, les éjecteurs de liquide et de vapeur et les compresseurs à aimant permanent. Le système peut être configuré comme une unité monobloc plug & play, montée sur un skid avec un refroidisseur de gaz intégré et complète avec une tuyauterie de réfrigérant et des connexions électriques. Convient pour une installation intérieure ou extérieure avec revêtement en option.

### CARACTÉRISTIQUES

- Spécifications industrielles
- Vannes d'arrêt sur chaque section
- Tuyauterie inox
- Séparateur d'huile
- Soupapes de secours mécaniques
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Variateur sur 1er compresseur
- Contrôleur Danfoss ou Carel (autres sur demande)
- Grand récepteur de liquide avec PS 60 bar
- Compression parallèle
- Entièrement personnalisable

### OPTIONS

- 2 échangeurs de récupération de chaleur pour les applications de chauffage des locaux et/ou d'ECS ;
- Deuxième pas à pas HPV + MPV comme vannes de secours avec double contrôleur de secours et capteurs fonctionnant automatiquement en cas de défaillance du contrôleur principal ;
- Canalisation complète de la décharge de la soupape de décharge ;
- Compresseurs LSPM (Line Start Permanent Magnet) ;
- Icc max jusqu'à 25 kA ;
- Éjecteur de liquide avec grand accumulateur d'aspiration MT ;
- Sous-refroidisseur de liquide ;
- Bypass séparateur d'huile ;
- Bypass refroidisseur de gaz ;
- Bypass filtre séchoir ;
- Évaporateur de CO<sub>2</sub> à l'intérieur du boîtier pour réduire la surchauffe interne ;
- Unités en 3 pièces (réservoir de liquide, compresseurs, tableau électrique) ;

### APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire