



SENNA

Central frigorífica tipo 'booster'

Capacidad nominal de enfriamiento de 70 kW a 390 kW en **media temperatura**
Capacidad nominal de enfriamiento de 4 kW a 200 kW en **baja temperatura**



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/externa



Refrigerante natural



Tecnología inverter



Eyector de líquido
enJECTOR®

Compacta y fácil de usar, la unidad de refuerzo de enfriamiento SENNA de ENEX está diseñada para una alta fiabilidad en tiendas minoristas de formato medio y grande, con hasta 6 compresores de temperatura media y 5 de temperatura baja que utilizan refrigerante R744 altamente sostenible. El sistema se puede configurar como una unidad monobloque plug&play, montada en un rack con un enfriador de gas integral y completa con tuberías de refrigerante y conexiones eléctricas. Adecuado para instalación en interiores o exteriores con revestimiento opcional.

CARACTERÍSTICAS

- Tubería de acero inoxidable
- Separador de aceite
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Controlador Danfoss o Carel (otros bajo petición)
- Receptor de líquido con PS 60 bar
- Gestión del aceite por gravedad patentada (hasta 100 kW)

OPCIONES

- Compresores LSPM
- Hasta 2 intercambiadores de recuperación de calor para calentamiento de espacios y/o aplicación de ACS
- Válvulas electrónicas dobles/doble control
- Válvulas mecánicas dobles
- Unidad de enfriamiento de reserva*
- Conducto de válvulas de alivio
- Sensor de alto nivel
- Módulo Enex exclusive Liquid Enjector®
- Subenfriador mecánico
- Subenfriador líquido
- Revestimiento para interior/ exterior
- Evaporador de CO2 dentro del revestimiento
- Unidad en 3 piezas
- Panel eléctrico desmontable
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

*Se suministra instalado o por separado

APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria