

HMA Z

DESHUMIDIFICADORES INDUSTRIALES CON CONTROL DE LA TEMPERATURA

Capacidad de deshumidificación de 260 l/24h a 940 l/24h

Caudal de aire de 3500 m³/h a 8500 m³/h

R410A



Los deshumidificadores HMA/Z son aparatos de elevado rendimiento diseñados para aplicaciones industriales y comerciales utilizados en ambientes donde sea necesario controlar al mismo tiempo temperatura y humedad o prevenir el fenómeno de la condensación. La serie se compone de 6 modelos que cubre un campo de potencias comprendidas entre 263 y 940 l/24h. Las unidades HMA Z están diseñadas para un fácil mantenimiento y servicio, las partes internas están ubicadas principalmente en un compartimiento técnico insonorizado, de fácil acceso incluso si la unidad está en funcionamiento. Las unidades se suministran con un conjunto de válvulas solenoide para la inyección de gas caliente para descongelar el evaporador en caso de condiciones de trabajos severas. Funcionamiento en deshumidificación: está activo el condensador interno; la unidad deshumidifica y calienta el ambiente. Funcionamiento en refrigeración: está activo el condensador externo; la unidad deshumidifica y refrigera el ambiente. Las unidades están equipadas con un microprocesador avanzado con posibilidad de conexión RS485 (opcional). Las sondas de temperatura y humedad son accesorios suministrados bajo pedido.

VERSIONES

- Z** **Versión con control de la temperatura (Z):** Esta versión se suministra con un condensador externo remoto y se puede utilizar en aplicaciones donde se deba controlar al mismo tiempo temperatura y humedad. Funcionamiento en deshumidificación: está activo el condensador interno; la unidad deshumidifica y calienta el ambiente. Funcionamiento en refrigeración: está activo el condensador externo; la unidad deshumidifica y refrigera el ambiente.

DATOS TÉCNICOS

HMA Z

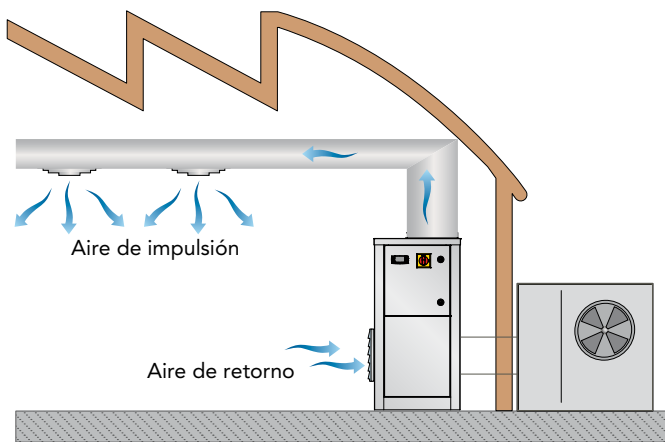
HMA Z		270	350	450	550	750	950
Humedad absorbida a 30°C - 80%	l/24h	262,7	375,1	483,7	576,3	853,0	1051,0
Humedad absorbida a 30°C - 60%	l/24h	188,4	265,2	339,6	412,7	604,5	760,9
Humedad absorbida a 27°C - 60%	l/24h	162,0	234,4	303,0	363,0	536,2	682,7
Humedad absorbida a 20°C - 60%	l/24h	115,3	170,4	223,2	271,8	389,7	509,6
Humedad absorbida a 10°C - 70%	l/24h	93,2	136,3	174,6	206,3	290,1	407,8
Potencia frigorífica total (30°C-80% - 35°C ext)	kW	11,6	17,2	22,8	25,2	38,8	48,4
Potencia frigorífica sensible (30°C-80%-35°C ext)	kW	4,6	6,6	8,4	10,0	14,3	17,9
Potencia total absorbida a 30°C - 80%	kW	4,0	5,2	8,3	9,2	14,3	18,2
Potencia nominal absorbida	kW	6,8	8,2	11,2	11,3	19,0	22,2
Corriente máxima absorbida	A	12,6	14,8	20,2	21,4	34,8	41,4
Intensidad de arranque	A	52,8	67,8	79,1	102,0	109,0	157,0
Caudal aire unidad interior	m³/h	3500	4200	4200	5500	7000	8500
Caudal aire unidad exterior	m³/h	7500	7100	6700	15000	14200	21300
Presión disponible	Pa	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Potencial de calentamiento global (GWP)		2088	2088	2088	2088	2088	2088
Carga de gas ⁽⁴⁾	kg	3,0	2,5	2,5	9,0	8,0	8,0
Carga en CO ₂ equivalente	t	6,26	5,22	5,22	18,79	16,7	16,7
Potencia sonora ⁽¹⁾	dB(A)	70	71	71	73	73	73
Presión sonora ⁽²⁾	dB(A)	54	55	55	56	56	56
Presión sonora ⁽³⁾	dB(A)	39	40	40	41	41	41
Alimentación	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Las prestaciones se calcula con ventiladores de baja velocidad y están referidas a las siguientes condiciones:

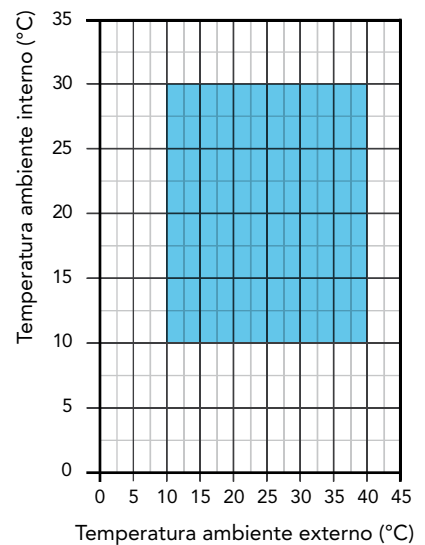
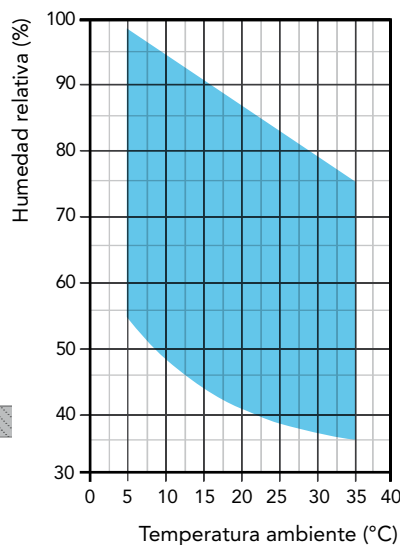
- (1) Nivel de potencia sonora calculado según ISO EN 3744 con ventilador con presión disponible de 50 Pa.
- (2) Nivel de presión sonora medido en campo abierto, a 1 metro de la unidad según ISO EN 3744, con ventilador con presión disponible de 50 Pa.

- (3) Nivel de presión sonora medido en campo abierto, a 10 metros de la unidad según ISO EN 3744 con ventilador con presión disponible de 50 Pa.
- (4) Sin contenido en líneas de refrigeración.

ESQUEMA INSTALACIÓN



LÍMITES OPERATIVOS



COMPONENTES

CARPINTERÍA

Todas las unidades de la serie están fabricadas en chapa de acero galvanizada y pintadas con poliuretano en polvo en horno a 180°C para asegurar la resistencia a los agentes atmosféricos y ambientes agresivos. La chapa es desmontable para agilizar el mantenimiento. Todos los tornillos y remaches son de acero inoxidable. El color es RAL 9018.

CIRCUITO FRIGORÍFICO

El circuito frigorífico está realizado con componentes de las principales empresas internacionales y según la normativa vigente ISO 97/23. El gas refrigerante que utilizan es el R410A. El circuito frigorífico incluye: visor de líquido, filtro deshidratador, válvula termostática con regulación externa, válvula schrader para mantenimiento y control, dispositivo de seguridad (según la normativa PED). Todas las unidades se suministran con un kit de válvulas de inyección para el ciclo de desescarche por gas caliente.

COMPRESOR

Los compresores son del tipo Scroll, con protección térmica mediante un klixon. El compresor está montado sobre unos apoyos antivibradores específicos de goma y se suministra instalado en un compartimento técnico dedicado para reducir las emisiones de ruido. La inspección es posible a través del panel frontal de la unidad.

CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Las baterías de condensación y evaporación están realizadas con tubo de cobre y aletas de aluminio de alta eficiencia. El tubo es de 3/8" de diámetro y el espesor de las aletas es de 0,1mm. Los tubos se instalan mecánicamente entre las aletas de aluminio para aumentar el factor de intercambio térmico. La geometría de estos intercambiadores permite un bajo valor de la pérdida de carga del aire y por lo tanto la posibilidad de utilizar ventiladores a baja velocidad (lo que reduce el ruido de la máquina). Todos los equipos incorporan, en la base del intercambiador, una bandeja de condensados. Cada evaporador además, se suministra con una sonda de temperatura utilizada como sonda de desescarche automático.

VENTILADOR DE IMPULSIÓN

Son del tipo centrífugo, de doble aspiración de palas aerodinámicas fabricadas en acero galvanizado. Están acoplados estática y dinámicamente, y completamente equilibrados. Los ventiladores están acoplados directamente al ventilador. Tienen 3 velocidades con protección térmica integrada. Los motores eléctricos se utilizan con grado de protección IP 54.

FILTRO DE AIRE

Fabricado con materiales filtrantes de fibra sintética sin carga electrostática. Son desmontables para facilitar su limpieza. Eficiencia clase ISO ePM10 50% según UNI EN ISO 16890:2017.

MICROPROCESADOR

Todas las unidades están equipadas con microprocesador para el control de la temporización del compresor, de los ciclos de desescarche y la gestión de las alarmas. Una pantalla de leds luminosos indica el estado de funcionamiento de la unidad y la presencia de eventuales anomalías.

CUADRO ELECTRICO

El cuadro eléctrico está fabricado en conformidad de la normativa europea 2014/35 y 2014/30. El acceso al cuadro se realiza desmontando la chapa frontal protegida con un interruptor general de bloqueo. Los siguientes componentes están instalados de serie: interruptor general de bloqueo, magnetotérmico de

protección del ventilador y del compresor, relés para el ventilador y el compresor, fusible para el circuito auxiliar. El cuadro incluye el bornero de contacto libre para el ON/OFF remoto.

CONDENSADOR EXTERNO REMOTO

El condensador remoto está realizado con tubería de cobre y lamas de aluminio. El tubo es de 3/8" de diámetro y el espesor de las aletas es de 0,1mm. Los tubos están montados mecánicamente en las aletas de aluminio para aumentar el factor de intercambio térmico. La geometría de estos intercambiadores permite un bajo valor de pérdida de carga y por lo tanto la posibilidad de utilizar ventiladores a baja velocidad, lo cual reduce el ruido de la máquina. Los ventiladores se componen de aletas helicoidales directamente acopladas al motor eléctrico con protección térmica interna y rejilla de protección. Todos los motores incorporan protección IP 54. Además el condensador se suministra con control de condensación con regulador de giros para controlar la presión de condensación del circuito frigorífico.

DISPOSITIVOS DE CONTROL Y PROTECCIÓN

Todas las unidades se suministran de serie de los siguientes dispositivos de control y protección: sonda de desescarche, que indica al control del microprocesador la necesidad de realizar el ciclo de desescarche y determina su duración, presostato de alta presión de rearme automático, protección térmica del compresor y del ventilador.

PRUEBAS

Todas las unidades son completamente ensambladas y cableadas en fábrica, y sometidas a pruebas de tensión, fugas de gas, y cargadas con gas refrigerante R410A. Todas las unidades son sometidas a pruebas de funcionamiento antes de su expedición. Todos los equipos están adecuados a la Directiva Europea y están provistos de la marca CE y cuentan con el certificado de conformidad.

DESCRIPCIÓN DE ACCESORIOS

CANA - Tolva de impulsión

Tolva rectangular prensada de conexión a los conductos instalados en la boca de expulsión de los ventiladores.

FARC - Filtro con marco para retorno conducido

Incluye filtro de aire desmontable lateralmente y marco para canalizar la aspiración de aire.

INOX - Carpintería en acero Inox

Se utiliza para asegurar la mejor resistencia a los agentes atmosféricos y el funcionamiento en ambientes agresivos. La carpintería está fabricada en acero inox AISI 304, autoportante con paneles desmontables para agilizar la inspección y el mantenimiento de los componentes internos. Todos los tornillos y arandelas son en acero inox.

INSE - Placa de comunicación serial RS485

Placa de comunicación serial para conectarse al sistema de supervisión (disponible sólo sistema de supervisión MODBUS-RS485)

KAVG - Antivibradores de goma

Deben colocarse entre el equipo y el suelo para evitar la transmisión de vibraciones (y en consecuencia el ruido) a las estructuras del edificio.

LS00 - Versión silenciada

Esta versión comprende el aislamiento acústico de la unidad

(compresor+ intercambiador) con material aislante de alta intensidad y la interposición de una capa bituminosa.

PCRL - Panel control remoto

Este dispositivo permite el control a distancia de todos los parámetros de la unidad. Debe conectarse a la unidad base mediante dos cables de 0,5 mm² de sección, la máxima distancia permitida es de 50 metros.

RGDD - Sonda electrónica temperatura y humedad incorporada

Sonda electrónica temperatura/humedad instalada en fábrica incorporada en la máquina. La sonda no se puede colocar a distancia.

V1CE - Ventilador de impulsión E.C.

El ventilador de impulsión es del tipo centrífugo de altas prestaciones, doble aspiración de acoplamiento directo y rodete de

álabes hacia delante. Turbina y rodete en chapa galvanizada y barnizada con polvo de poliuretano, para garantizar una elevada protección en ambientes agresivos.

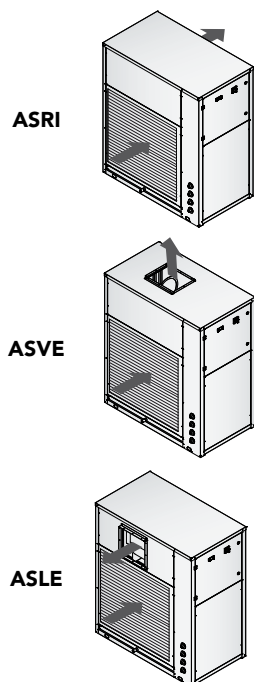
Turbina montada directamente sobre el motor brushless-DC de rotor externo, para garantizar una refrigeración ideal del motor y una total ausencia de las pérdidas de la transmisión por correas. Rueda equilibrada dinámicamente en clase 6.3 según ISO 1940. Motor brushless-DC de imanes permanentes de alta eficiencia con unidad de conmutación electrónica (driver) separada. Variación continua de la velocidad con señal en tensión 0...10 V, PFC integrado, protección "bornout" (caída excesiva de la tensión de alimentación), driver completamente IP54, placa de comunicación con protocolo Modbus RTU.

ACCESORIOS

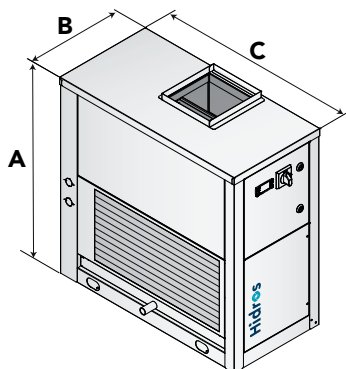
HMA Z		270	350	450	550	750	950
Ventiladores A.C. ≤ 150 Pa		●	●	●	●	●	●
Tolva de impulsión	CANA	●	●	●	●	●	●
Desescarche por gas caliente		●	●	●	●	●	●
Válvula termostática		●	●	●	●	●	●
Versión silenciada	LS00	●	●	●	●	●	●
Interruptor general		●	●	●	●	●	●
Antivibradores de goma	KAVG	○	○	○	○	○	○
Carpintería en acero inoxidable	INOX	○	○	○	○	○	○
Filtro de aire con marco para retorno conducido	FARC	○	○	○	○	○	○
Sonda electrónica de temperatura y humedad	RGDD	○	○	○	○	○	○
Control remoto	PCRL	○	○	○	○	○	○
Ventiladores E.C. de alta eficiencia ≤ 300 Pa	V1CE	○	○	○	○	○	○
Placa de comunicación serial RS485	INSE	○	○	○	○	○	○

● Estándar, ○ Opcional, – No disponible.

CONFIGURACIONES POSIBLES

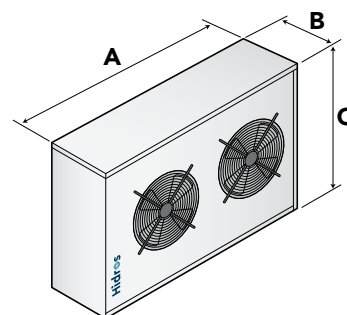


UNIDAD INTERIOR



Mod.	Carpintería	A (mm)	B (mm)	C (mm)	kg
270	F3	1378	704	1154	207
350	F3	1378	704	1154	211
450	F3	1378	704	1154	215
550	F4	1750	854	1504	415
750	F4	1750	854	1504	423
950	F4	1750	854	1504	430

UNIDAD EXTERIOR



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	kg
270	1582	480	510	44
350	1582	480	510	46
450	1206	570	830	67
550	1206	570	830	71
750	2980	480	510	88
950	2203	570	830	112