

HMA Z

DEUMIDIFICATORI INDUSTRIALI CON CONTROLLO DELLA TEMPERATURA

Capacità di deumidifica da 260 l/24h a 940 l/24h
Portata aria da 3500 m³/h a 8500 m³/h

R410A



I deumidificatori HMA/Z sono apparecchi ad elevate prestazioni adatti ad usi industriali e commerciali impiegati per collocazione in ambiente ove sia necessario controllare contemporaneamente temperatura e umidità o prevenire fenomeni di condensazione. Indicato per archivi, stierie, caseifici, interrati in genere, cantine e ambienti industriali ove si produca umidità, ecc. La serie si compone di 6 modelli e copre un campo di potenzialità che varia da 263 a 940 l/24h. I deumidificatori HMA/Z presentano anche un'agevole manutenzione: le parti interne infatti sono principalmente collocate in un vano tecnico insonorizzato, facilmente accessibili anche se l'unità è in funzione.

Tutte le unità sono fornite di serie con sbrinamento a gas caldo, complete di set di valvole solenoidi per l'iniezione del gas caldo nella batteria evaporante in caso di formazione di ghiaccio.

Funzionamento in deumidificazione: è attivo il condensatore interno; l'unità deumidifica e riscalda l'ambiente. Funzionamento in raffreddamento: è attivo il condensatore esterno; l'unità deumidifica e raffredda l'ambiente.

Le unità sono equipaggiate di microprocessore evoluto con predisposizione per collegamento RS485 (opzionale).

Le sonde di temperatura e umidità sono accessori forniti su richiesta.

VERSIONI

Z

Le unità in configurazione (Z) sono dotate di un condensatore remoto che necessita di essere collegato al deumidificatore tramite linee frigorifere. Il condensatore remoto è fornito di serie, completo di interruttore generale e regolatore di giri. L'utilizzo del condensatore remoto consente il controllo simultaneo di temperatura ed umidità, operando sia in modalità raffreddamento che deumidificazione. Tutte le unità, per poter operare correttamente devono essere collegate ad un termostato ed un umidostato.

DATI TECNICI

HMA Z		270	350	450	550	750	950
Umidità asportata a 30°C - 80%	l/24h	262,7	375,1	483,7	576,3	853,0	1051,0
Umidità asportata a 30°C - 60%	l/24h	188,4	265,2	339,6	412,7	604,5	760,9
Umidità asportata a 27°C - 60%	l/24h	162,0	234,4	303,0	363,0	536,2	682,7
Umidità asportata a 20°C - 60%	l/24h	115,3	170,4	223,2	271,8	389,7	509,6
Umidità asportata a 10°C - 70%	l/24h	93,2	136,3	174,6	206,3	290,1	407,8
Pot. frigo totale (30°C-80% - 35°C ext)	kW	11,6	17,2	22,8	25,2	38,8	48,4
Pot. frigo sensibile (30°C-80% - 35°C ext)	kW	4,6	6,6	8,4	10,0	14,3	17,9
Potenza assorbita totale a 30°C-80%	kW	4,0	5,2	8,3	9,2	14,3	18,2
Potenza massima assorbita	kW	6,8	8,2	11,2	11,3	19,0	22,2
Corrente massima assorbita	A	12,6	14,8	20,2	21,4	34,8	41,4
Corrente di spunto	A	52,8	67,8	79,1	102,0	109,0	157,0
Portata aria unità interna	m ³ /h	3500	4200	4200	5500	7000	8500
Portata aria unità esterna	m ³ /h	7500	7100	6700	15000	14200	21300
Prevalenza statica utile	Pa	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Potenziale di riscaldamento globale (GWP)		2088	2088	2088	2088	2088	2088
Carica gas ⁽⁴⁾	kg	3,0	2,5	2,5	9,0	8,0	8,0
Carica in CO ₂ equivalente	t	6,26	5,22	5,22	18,79	16,7	16,7
Potenza sonora ⁽¹⁾	dB(A)	70	71	71	73	73	73
Pressione sonora ⁽²⁾	dB(A)	54	55	55	56	56	56
Pressione sonora ⁽³⁾	dB(A)	39	40	40	41	41	41
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Le prestazioni sono calcolate con ventilatori a bassa velocità e riferite alle seguenti condizioni:

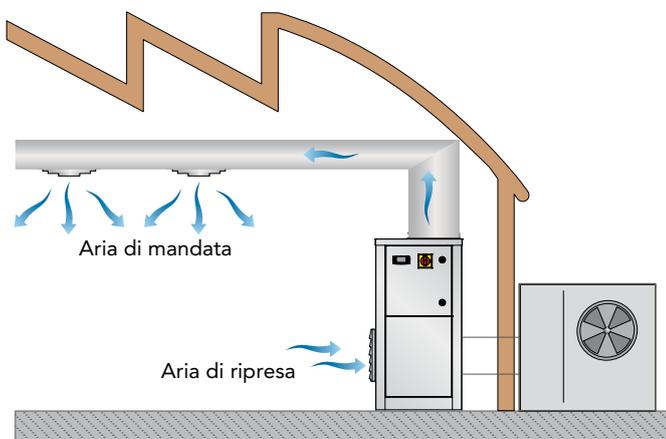
(1) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO EN 3744 con ventilatore avente prevalenza utile 50 Pa.

(2) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 1 metro dall'unità, secondo ISO EN 3744, con ventilatore avente prevalenza utile 50 Pa.

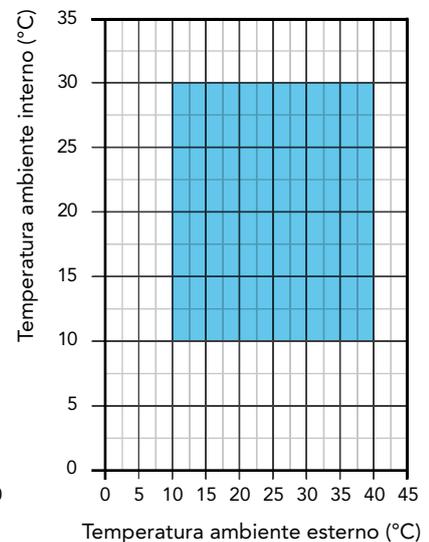
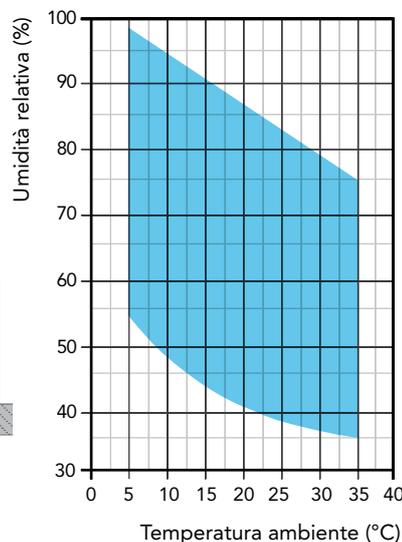
(3) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 10 metri dall'unità, secondo ISO EN 3744 con ventilatore avente prevalenza utile 50 Pa.

(4) Escluso il gas contenuto nelle linee frigorifere.

SCHEMA IMPIANTO



LIMITI OPERATIVI



COMPONENTI

CARPENTERIA

Tutte le unità sono prodotte in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri poliuretaniche in forno a 180°C per assicurare la migliore resistenza agli agenti atmosferici. La carpenteria è autoportante con pannelli removibili per agevolare l'ispezione e la manutenzione dei componenti interni.

Tutte le viti e i rivetti sono in acciaio inossidabile. Il colore della carpenteria è RAL 9018.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Il circuito frigorifero è realizzato utilizzando componenti di primarie aziende internazionali e secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R410A. Il circuito frigorifero include: Spia del liquido, Filtro deidratatore, Valvola termostatica con equalizzatore esterno, Valvole Schrader per manutenzione e controllo, Dispositivo di sicurezza (secondo normativa PED). Tutte le unità sono fornite di kit valvole di iniezione per ciclo di sbrinamento a gas caldo.

COMPRESSORE

I compressori sono del tipo Scroll con resistenza del carter e relè termico di protezione annegato negli avvolgimenti elettrici. I compressori sono installati su degli antivibranti in gomma e sono forniti installati in un vano tecnico dedicato per ridurre la rumorosità. L'ispezione ai compressori è possibile attraverso il pannello frontale dell'unità che permette la manutenzione anche con unità in funzionamento.

CONDENSATORI ED EVAPORATORI

Le batterie condensanti ed evaporanti sono realizzate in tubi di rame ed alette in alluminio. I tubi di rame hanno un diametro di 3/8", lo spessore delle alette di alluminio è di 0,1 mm. I tubi sono mandrinati meccanicamente nelle alette di alluminio per aumentare il fattore di scambio termico. La geometria di questi scambiatori consente un basso valore di perdite di carico lato aria e quindi la possibilità di utilizzare ventilatori a basso numero di giri (con conseguente riduzione della rumorosità della macchina).

Tutte le unità montano, alla base degli scambiatori, bacinelle di raccolta condensa in acciaio verniciato. Ogni evaporatore inoltre, è fornito con una sonda di temperatura utilizzata come sonda di sbrinamento automatico.

VENTILATORE DI MANDATA

I ventilatori sono realizzati in acciaio zincato, di tipo centrifugo con pale in avanti. Sono tutti bilanciati staticamente e dinamicamente. Tutti i motori elettrici utilizzati sono direttamente collegati ai ventilatori. Hanno 3 velocità con protezione termica integrata. I motori sono tutti con grado di protezione IP 54.

FILTRO ARIA

Fornito di serie con l'unità è costruito con materiale filtrante in fibra sintetica priva di carica elettrostatica, esecuzione smontabile per smaltimento differenziato, ePM10 50% secondo la UNI EN ISO 16890:2017.

MICROPROCESSORE

Tutte le unità sono equipaggiate di microprocessore per il controllo della temporizzazione del compressore, dei cicli di sbrinamento e degli allarmi. Un apposito display a led luminosi segnala lo stato di funzionamento dell'unità e la presenza di eventuali anomalie.

QUADRO ELETTRICO

Il quadro elettrico è realizzato in aderenza alle normative Europee 2014/35 e 2014/30. L'accessibilità al quadro elettrico è pos-

sibile tramite l'apertura del pannello frontale dell'unità protetto da un interruttore generale bloccaporta. In tutte le unità sono installati, di serie: Interruttore generale bloccaporta, interruttori magnetotermici a protezione dei ventilatori e compressori, relè ventilatori, magnetotermici circuito ausiliario, relè compressore. Il quadro è inoltre fornito di morsettiera con contatti puliti per l'ON-OFF remoto.

CONDENSATORE REMOTO

Il condensatore remoto è realizzato con tubi di rame ed alette in alluminio. I tubi di rame hanno un diametro di 3/8", lo spessore delle alette di alluminio è di 0,1 mm. I tubi sono mandrinati meccanicamente nelle alette di alluminio per aumentare il fattore di scambio termico. La geometria di questi scambiatori consente un basso valore di perdite di carico lato aria e quindi la possibilità di utilizzare ventilatori a basso numero di giri (con conseguente riduzione della rumorosità della macchina). La sezione ventilante è composta da ventilatori elicoidali direttamente accoppiati al motore elettrico con protezione termica interna e provvisti di rete antinfortunistica. I motori sono tutti con grado di protezione IP 54. Inoltre il condensatore remoto viene fornito di controllo condensazione con regolatore di giri. Tale dispositivo controlla la pressione di condensazione del circuito frigorifero alle diverse condizioni di temperature esterne, in modo tale da mantenere pressione di condensazione corretta.

DISPOSITIVI DI CONTROLLO E PROTEZIONE

Tutte le unità sono fornite di serie dei seguenti dispositivi di controllo e protezione: termostato di sbrinamento che segnala al microprocessore la necessità di effettuare il ciclo di sbrinamento e ne controlla la fine, pressostato di alta pressione a riarmo automatico, protezione termica compressori, protezione termica ventilatori.

COLLAUDO

Tutte le unità sono interamente assemblate e cablate in fabbrica, sottoposte a prova di tenuta, ciclo di vuoto, e sono caricate con refrigerante R410A. Esse vengono sottoposte ad un collaudo funzionale completo prima della spedizione. Tutte le unità sono conformi alle Direttive Europee e sono provviste di marcatura CE e relativo certificato di conformità.

DESCRIZIONE ACCESSORI

CANA- Flangia di mandata per collegamento ai canali

Flangia rettangolare presso-piegata di connessione ai canali installata sulla bocca di espulsione dei ventilatori.

FARC - Filtro con telaio per ripresa canalizzata

Completo di filtro aria rimovibile lateralmente e telaio per la canalizzazione di ripresa.

INOX - Carpenteria in acciaio Inox

Viene utilizzata per assicurare la migliore resistenza agli agenti atmosferici ed il funzionamento in ambienti aggressivi. La carpenteria viene eseguita in lamiera in acciaio inox AISI 304, autoportante con pannelli removibili per agevolare l'ispezione e la manutenzione dei componenti interni. Tutte le viti e i rivetti sono in acciaio inox.

INSE - Scheda interfaccia seriale RS485

Scheda seriale per interfacciamento al sistema di supervisione (disponibile solo sistema di supervisione MODBUS-RS485).

KAVG - Antivibranti in gomma

Da interporre tra l'unità ed il basamento per evitare trasmissione di vibrazioni (e quindi rumore) alle strutture dell'edificio.

LS00 - Versione silenziata

Questa versione comprende l'isolamento acustico dell'unità (compressore + vano scambiatore) con cuffie per il compressore e materiale isolante ad alta densità e l'interposizione di uno strato bituminoso.

PCRL - Pannello comandi remoto

Questo dispositivo consente il controllo a distanza di tutti i parametri dell'unità. Viene collegato all'unità base tramite due cavi aventi sezione 0,5 mm², la massima distanza permessa è di 50mt.

RGDD - Sonda elettronica temperatura umidità incorporata

Sonda elettronica temperatura/umidità installata in fabbrica a bordo macchina. La sonda non è remotabile.

V1CE - Ventilatore di mandata E.C.

Il ventilatore di mandata è del tipo centrifugo ad alte prestazioni, doppia aspirazione ad accoppiamento diretto e girante pala avanti. Coclea e girante in lamiera zincata galvanicamente e verniciata con polveri poliuretaniche, per garantire una elevata protezione in ambienti aggressivi.

Girante montata direttamente su motore brushless-DC a rotore esterno, per garantire un raffreddamento ideale del motore e una totale assenza delle perdite della trasmissione a cinghie. Girante equilibrata dinamicamente in classe 6.3 secondo ISO 1940.

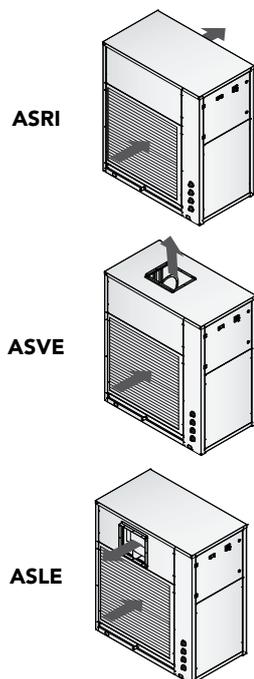
Motore brushless-DC a magneti permanenti ad alta efficienza con unità di commutazione elettronica (driver) separata. Variazione continua della velocità con segnale in tensione 0...10 V, PFC integrato, protezione "burn-out" (eccessivo calo della tensione di alimentazione), driver completamente IP54, interfaccia seriale con protocollo di comunicazione Modbus RTU.

ACCESSORI

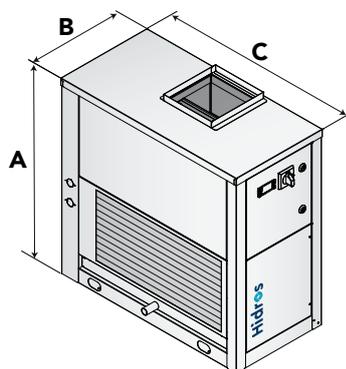
HMA Z		270	350	450	550	750	950
Ventilatori A.C. ≤ 150 Pa		●	●	●	●	●	●
Flangia di mandata	CANA	●	●	●	●	●	●
Sbrinamento a gas caldo		●	●	●	●	●	●
Valvola termostatica		●	●	●	●	●	●
Versione silenziata	LS00	●	●	●	●	●	●
Interruttore generale		●	●	●	●	●	●
Antivibranti in gomma	KAVG	○	○	○	○	○	○
Carpenteria in acciaio inox	INOX	○	○	○	○	○	○
Filtro aria con telaio per ripresa canalizzata	FARC	○	○	○	○	○	○
Sonda elettronica di temperatura e umidità incorporata	RGDD	○	○	○	○	○	○
Pannello comandi remoto	PCRL	○	○	○	○	○	○
Ventilatori E.C. ad alta efficienza ≤ 300 Pa	V1CE	○	○	○	○	○	○
Scheda interfaccia seriale RS485	INSE	○	○	○	○	○	○

● Standard, ○ Optional, - Non disponibile.

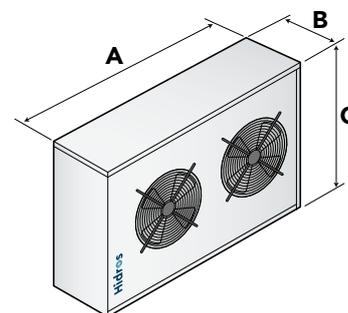
CONFIGURAZIONI POSSIBILI



UNITÀ INTERNA



UNITÀ ESTERNA



Mod.	Frame	A (mm)	B (mm)	C (mm)	kg
270	F3	1378	704	1154	207
350	F3	1378	704	1154	211
450	F3	1378	704	1154	215
550	F4	1750	854	1504	415
750	F4	1750	854	1504	423
950	F4	1750	854	1504	430

Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	kg
270	1582	480	510	44
350	1582	480	510	46
450	1206	570	830	67
550	1206	570	830	71
750	2980	480	510	88
950	2203	570	830	112